

BATERÍAS DE LITIO  
 $\text{LiFePO}_4$

**U**power  
ecoline



SERIE UE  
**UE-FT-12Li100**



**12,8 V**



**100 Ah**

**MASTER  
BATTERY**



Paseo de Extremadura, 39 - 28935 Móstoles - Madrid (España)  
Tel. +34 918 021 649 - Fax. +34 917 750 542  
info@masterbattery.es - www.masterbattery.es

ceroCO<sub>2</sub>

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Batería de litio-ferrofosfato (LiFePO<sub>4</sub>) diseñada para la sustitución del plomo-ácido con mejores prestaciones:

- Altísima densidad y capacidad energéticas.
- Mayor vida útil.
- Mayor seguridad (sin mantenimiento).
- Paralelizable y enseriable hasta 4 unidades (4x4).

## APLICACIONES

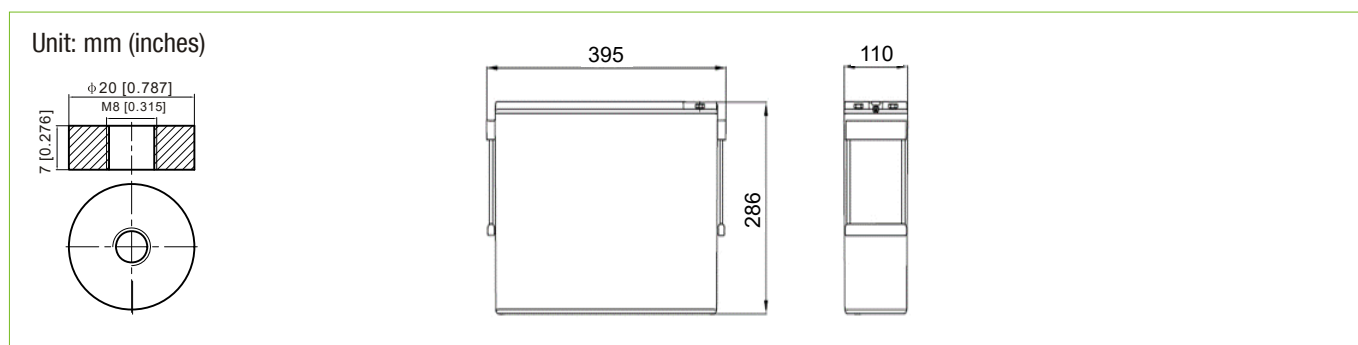
- UPS/EPS
- TELECOM
- Acumulación de excedente solar
- Movilidad autónoma

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRINCIPALES

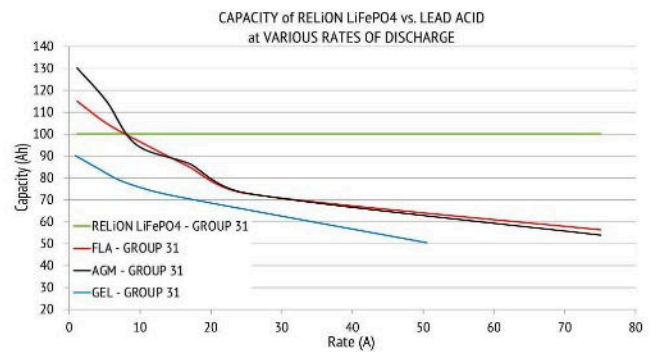
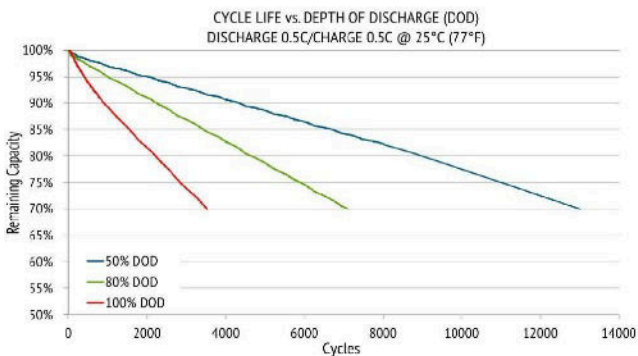
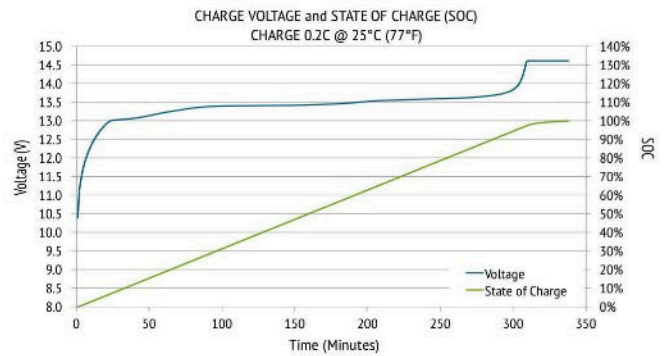
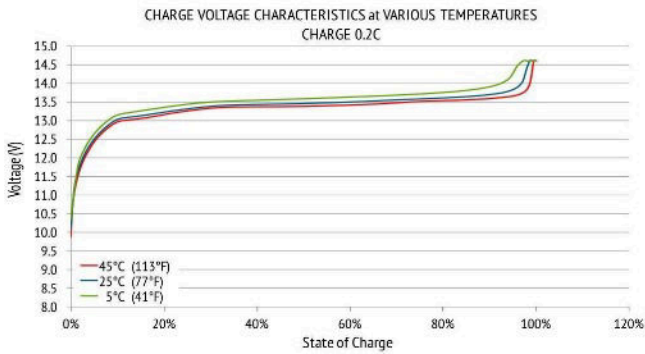
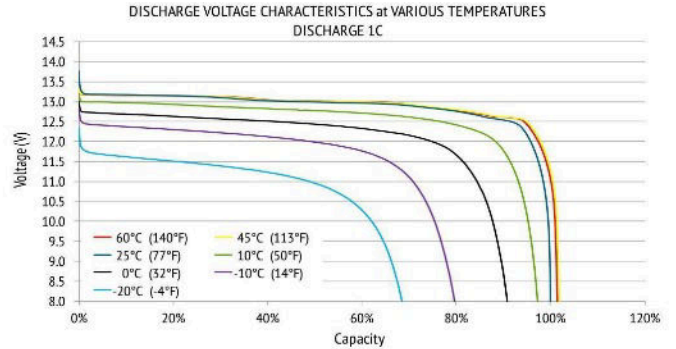
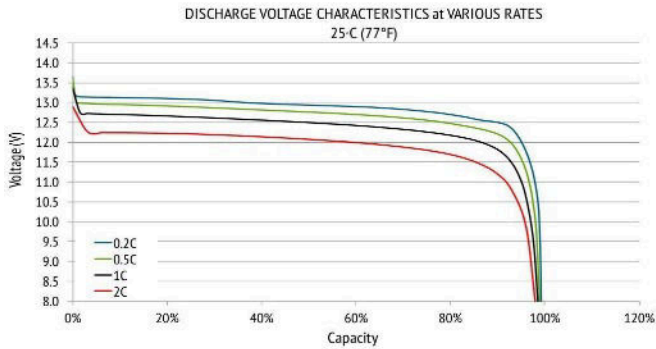
Capacidad Nominal:		100 Ah
Voltaje Nominal:		12,8 V
Corriente de Carga Recomendada:	(0,2 C)	20 A
Corriente de Carga Máxima (*):		100 A
Corriente de Descarga Recomendada:	(0,2 C)	20 A
Corriente de Descarga Máxima (*):		100 A
Ciclos de Vida:	(100% DoD)	2500 ciclos
Temperatura de Funcionamiento:	Carga:	0°C ~ 45°C
	Descarga:	-20°C ~ 60°C
Temperatura de Almacenamiento:		-10°C ~ 35°C

(\* Cargar y descargar a intensidades superiores a la recomendada pueden dañar a largo plazo las prestaciones y vida útil de la batería.

## DIMENSIONES



CURVAS DE FUNCIONAMIENTO



### ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Voltaje de Carga:	14,6 V
Voltaje de Corte de Descarga:	10 V
Resistencia Interna:	$\leq 10 \text{ m}\Omega$

### OTRAS ESPECIFICACIONES

Dimensiones (Longitud x Anchura x Altura):	395 x 110 x 286 mm
Peso:	Aprox. 10 kg
Conector de Salida:	M8

### PROTECCIONES

- Protección contra Sobredescargas
- Protección contra Sobrecarga
- Protección contra Sobretensión de Carga/Descarga
- Protección contra Cortocircuitos
- Protección contra Temperaturas Excesivas

### CERTIFICACIONES

UN 38.8 MSDS , DG certificate, CE

