Master Power®

MANUAL DE USUARIO

INVERSOR / CARGADOR SOLAR 1.5KW/3KW/5KW

Índice

Propósito	
Aplicación	
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	
INTRODUCCIÓN	2
Características	2
Diseño básico del sistema	2
Descripción del producto	3
INSTALACIÓN	4
Advertencia de instalación y cobertura de garantía	4
Desembalaje y revisión	
Preparación	
Montaje de la unidad	
Conexión de la batería	
Conexión de entrada/salida de CA	
Conexión FV	
Montaje final	-
Instalación del panel de visualización remoto	
Opciones de conexión	
Señal de contacto seco	
Conexión del BMS	14
FUNCIONAMIENTO	14
Encendido/apagado	14
Panel de funcionamiento y de visualización	
Iconos de la pantalla LCD	
Configuración del LCD	
Pantalla LCD	
Descripción del modo de funcionamiento	
Ecualización de la batería	
Código de referencia de errores	
Indicador de advertencia	
ESPECIFICACIONES	
Tabla 1 Especificaciones del modo en línea	16
•	
Tabla 2 Especificaciones del modo inversor	
Tabla 4 Especificaciones del modo de carga	
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	
	_
Apéndice A: Tabla aproximada de backup	
Anándico D. Tuctologián do la comunicación DMC	Ea

ACERCA DE ESTE MANUAL

Propósito

Este manual describe el montaje, la instalación, el funcionamiento y la resolución de problemas de esta unidad. Lea detenidamente el manual antes de montar y poner en funcionamiento la unidad. Guárdelo para referencias futuras.

Aplicación

Este manual proporciona directrices de seguridad e instalación, así como información sobre herramientas y cableado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA: Es importante leer, entender y seguir todas las instrucciones de seguridad que aparecen en este documento. El incumplimiento de estas instrucciones puede causar la muerte o lesiones graves.

- 1. Antes de usar la unidad, lea todas las instrucciones e indicaciones de advertencia de la unidad, de las baterías y todas las secciones pertinentes de este manual.
- 2. **PRECAUCIÓN** -- Para reducir el riesgo de daños, cargue solo baterías recargables de litio-ferrosfato de ciclo profundo.
 - Otros tipos de baterías podrían explotar, causando daños personales y materiales.
- 3. No desmonte la unidad. Llévela a un centro de reparación cualificado cuando necesite una revisión o reparación.
 - Montarla de nuevo de una forma incorrecta conlleva riesgo de descargas eléctricas o incendio.
- 4. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desconecte todos los cables antes de cualquier tipo de mantenimiento o limpieza.
 - Apagar la unidad no reducirá este riesgo.
- 5. **PRECAUCIÓN** Solo el personal cualificado puede instalar este equipo de baterías.
- 6. **NUNCA** cargue una batería congelada.
- 7. Para un funcionamiento óptimo de este inversor/cargador, siga las especificaciones obligatorias para seleccionar el tamaño de cable adecuado. Es muy importante para el funcionamiento correcto del inversor/cargador.
- 8. Tenga mucho cuidado al trabajar con herramientas de metal sobre o alrededor de baterías. Existe un riesgo potencial de que se caiga una herramienta, salten chispas y se produzca un cortocircuito en la batería u otras partes eléctricas, lo que podría causar una explosión.
- 9. Siga estrictamente el procedimiento de instalación cuando quiera desconectar terminales de CA o de CC. Consulte la sección de INSTALACIÓN del manual para más detalles.
- 10. Se proporciona una pieza de fusible de 150A como protección contra sobrecorriente para el suministro de la batería.
- 11. INSTRUCCIONES DE TOMA A TIERRA Este inversor/cargador debe conectarse a un sistema de cableado con toma a tierra permanente. Asegúrese de cumplir con las especificaciones y la regulación local al instalar el inversor.
- 12. NUNCA provoque un cortocircuito en la salida de CA o la entrada de CC. NO se conecte a la red si la entrada de CC tiene un cortocircuito.
- 13. **iAdvertencia!** Solo el personal cualificado puede utilizar este equipo. Si persisten errores tras utilizar la tabla de resolución de problemas, envíe este inversor/cargador a su proveedor local o al servicio técnico para su mantenimiento.

- 14. ADVERTENCIA: Debido a que este inversor no está aislado, solo son aceptables tres tipos de módulos fotovoltaicos: monocristalinos, policristalinos de clase A y módulos CIGS. Para evitar un mal funcionamiento, no conecte ningún módulo fotovoltaico con una posible fuga de corriente al inversor. Por ejemplo, los módulos fotovoltaicos conectados a tierra causarán fugas de corriente al inversor. Cuando utilice módulos CIGS, asegúrese de NO conectarlos a tierra.
- 15. **PRECAUCIÓN:** Hay que utilizar una caja de conexiones fotovoltaica con protección contra sobretensiones. De lo contrario, una posible descarga eléctrica provocada por un rayo en los módulos PV puede causar daños en el inversor.

INTRODUCCIÓN

Se trata de un inversor/cargador multifunción, que combina funciones de inversor, cargador solar y cargador de batería para ofrecer soporte de energía ininterrumpible, todo en un solo paquete. Su completa pantalla LCD tiene teclas de funcionamiento que el usuario puede configurar y que son de fácil acceso; como corriente de carga de la batería, prioridad de carga de CA/solar y voltaje de entrada admitido en función de las diferentes aplicaciones.

Características

- Inversor de onda senoidal pura
- Rango de voltaje de entrada configurable para electrodomésticos y ordenadores personales a través del panel de control
- Corriente de carga de batería configurable a través del panel de control de la pantalla LCD
- Prioridad configurable del cargador de CA/solar a través del panel de control LCD
- Compatible con la energía de la red o el generador
- Reinicio automático mientras se recupera la CA
- Protección contra sobrecarga/sobrecalentamiento/cortocircuito
- Diseño de cargador de batería inteligente para un rendimiento óptimo de la batería
- Función de arrangue en frío
- Módulo de control LCD extraíble
- Múltiples puertos de comunicación para BMS (RS485, CAN-BUS, RS232)
- WiFi incorporado para monitoreo móvil (se necesita tener la aplicación instalada), función USB OTG, filtros antipolyo
- Temporizador de uso de salida de CA/FV configurable y con opción de priorizar

Diseño básico del sistema

La siguiente imagen muestra los usos básicos de esta unidad. Son necesarios los siguientes dispositivos para tener un sistema operativo completo:

- · Generador o red eléctrica.
- · Módulos FV

Consulte con su integrador de sistemas otros diseños posibles dependiendo de sus necesidades.

Este inversor puede alimentar varios tipos de electrodomésticos del hogar o de la oficina, incluidos los electrodomésticos de tipo motor, como tubos de luz, ventiladores, refrigeradores y aires acondicionados.

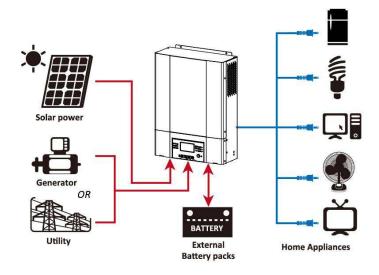
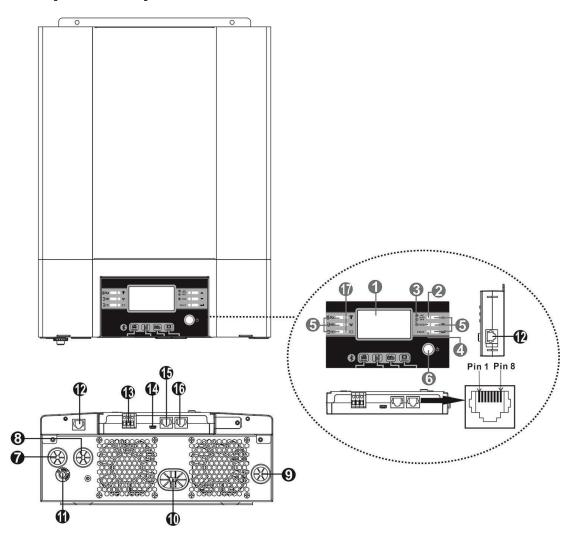


Figura 1. Sistema de alimentación híbrido

Descripción del producto



- Pantalla LCD
- 2. Indicador de estado
- 3. Indicador de carga
- 4. Indicador de fallo
- 5. Botones de función
- 6. Interruptor de encendido/apagado
- 7. Entrada de CA
- 8. Salida de CA
- 9. Entrada FV
- 10. Entrada para la batería
- 11. Disyuntor
- 12. Puerto de comunicación del panel LCD remoto
- 13. Contacto seco
- 14. Puerto de comunicación USB
- 15. Puerto de comunicación BMS: CAN y RS232 o RS485
- 16. Puerto de comunicación RS-232
- 17. Indicadores de fuente de salida (consulte la sección FUNCIONAMIENTO/Funcionamiento y Panel de visualización para obtener más detalles) y recordatorio de configuración de la función USB (consulte la configuración del FUNCIONAMIENTO/Función para obtener más detalles)

INSTALACIÓN



Advertencia de instalación y cobertura de garantía:

Con el fin de poder disfrutar de una instalación fotovoltaica de calidad con todas garantías es requisito que la instalación sea realizada por un profesional cualificado. Todos los componentes de la instalación deben ser conectados e instalados por un profesional cualificado como requisito para que cualquier defecto de producto en su fabricación esté cubierto por la garantía. El profesional cualificado deberá tener el carnet de instalador eléctrico de baja tensión y la instalación debe llevarse a cabo conforme a Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión (REBT) así como cualquier otra normativa aplicable.

No estarán cubiertos por la garantía aquellos componentes que se hayan instalado sin los dispositivos de protección y/o sin las secciones de cable conforme al REBT. No estarán cubierto por la garantía aquellos componentes que hayan sido desinstalados sin la realización previa de una verificación técnica en remoto por parte del proveedor o que hayan sido desinstalados por personal no cualificado. No estarán cubiertos por la garantía aquellos dispositivos que muestren que el precinto de garantía ha sido manipulado o retirado.

Desembalaje y revisión

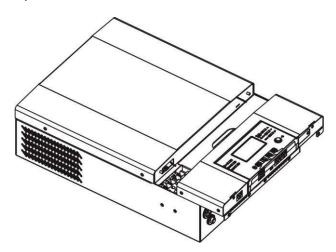
Antes de la instalación, revise el contenido. Asegúrese de que no haya nada dañado dentro del embalaje. Dentro del paquete deben estar los siguientes productos:

- Inversor x 1
- Manual de usuario x 1
- Cable de comunicación RS232 x 1
- CD de Software x 1
- Fusible DC x 1

Preparación

Antes de conectar el cableado retire la tapa de la parte inferior quitando dos tornillos como se muestra más abajo.

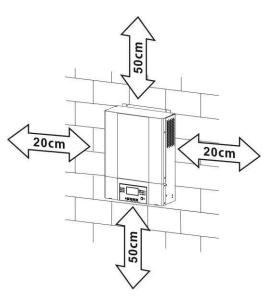
Suelte los cables de la tapa.



Montaje de la unidad

Tenga en cuenta lo siguiente antes de elegir el lugar de instalación:

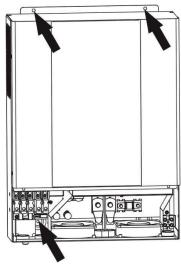
- No monte el inversor sobre materiales de construcción inflamables.
- Móntelo sobre una superficie sólida.
- Instale el inversor a la altura de los ojos para que sea fácil leer la pantalla LCD.
- Para una correcta circulación del aire y disipación del calor, deje un espacio libre de aprox. 20 cm por los lados y aprox. 50 cm por encima y por debajo de la unidad.
- La temperatura ambiente debe estar entre 0 °C y 55 °C para garantizar un funcionamiento óptimo.
- Se recomienda colocar el equipo de forma vertical en la pared.
 Asegúrese de mantener otros objetos y superficies como se muestra en la imagen para garantizar una disipación suficiente del calor y tener suficiente espacio para el cableado.





SOLO APTO PARA MONTAJE SOBRE HORMIGÓN U OTRA SUPERFICIE INCOMBUSTIBLE.

Instale la unidad atornillando dos tornillos. Se recomienda utilizar tornillos M4 o M5.



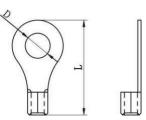
Conexión de la batería

PRECAUCIÓN: Para garantizar la seguridad del funcionamiento y el cumplimiento de la normativa, es necesario instalar un protector de sobrecorriente de CC independiente o un dispositivo de desconexión entre la batería y el inversor. En algunas aplicaciones no es necesario tener un dispositivo de desconexión, sin embargo, sigue siendo necesario tener instalada una protección contra sobrecorriente. Consulte el amperaje promedio obligatorio.

ADVERTENCIA: Todo el cableado debe llevarlo a cabo un técnico electricista cualificado.

iADVERTENCIA! Es muy importante para la seguridad del sistema y para un funcionamiento eficaz utilizar un cable adecuado al conectar la batería. Para reducir el riesgo de accidentes, utilice el tamaño de cable recomendado en la siguiente tabla.

Terminal redondo:

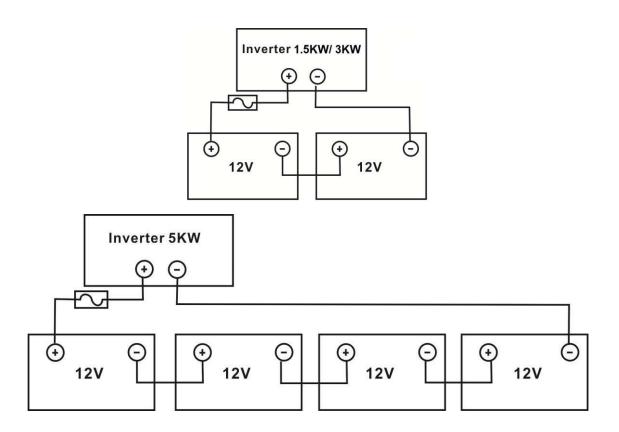


Tamaño recomendado del cable de la batería:

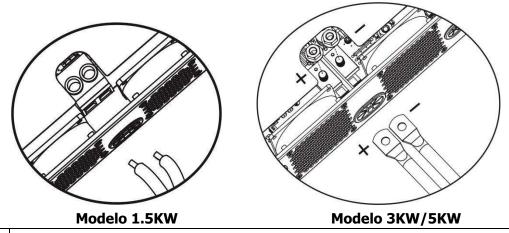
Modelo	Amperaje promedio	Tamaño del cable	Cable en mm²	Terminal redondo Dimensiones		Valor del
			(cada uno)	D (mm)	L (mm)	esfuerzo de torsión
						torsion
1.5KW	71A	1*6AWG	14	N	/A	2 Nm
3KW	142A	1*2AWG	38	8.4	39.2	- 5 Nm
5KW	118A	1*2AWG	38	8.4	39.2	3 14111

Siga los pasos que se indican a continuación para conectar la batería:

- 1. Monte el terminal redondo de la batería siguiendo el tamaño de cable y de terminal recomendados. Este paso solo se aplica en los modelos 3KW/5KW.
- 2. Conecte todas las baterías de la forma que se indica. Se recomienda conectar un mínimo de 100Ah de capacidad para la batería en el modelo 1.5KW/3KW y un mínimo de 200Ah en el modelo 5KW.



3. En el modelo 1.5KW, retire el manguito de aislamiento unos 18mm en los cables positivos y negativos. Conecte los dos cables en la clema adecuada de la unidad. En los modelos 2KW/5KW, coloque los terminales redondos en los cables de la batería y móntelos con firmeza en el bloque de terminales de la batería con las tuercas bien apretadas. Consulte el tamaño de cable de la batería para ver el valor del esfuerzo de torsión. Asegúrese de que tanto la polaridad de la batería como la del inversor están bien conectadas y de que los terminales redondos están ajustados a los terminales de la batería.



<u>^i\</u>

ADVERTENCIA: Peligro de descarga

La instalación debe realizarse con cuidado debido a la alta tensión de la batería.



iPRECAUCIÓN! No coloque nada entre los terminales del inversor y los terminales redondos. De lo contrario, podría producirse un sobrecalentamiento.

iPRECAUCIÓN! No utilice ninguna sustancia antioxidante en los terminales hasta que no estén correctamente apretados y sujetos.

iPRECAUCIÓN! Antes de conectar finalmente la CC o de cerrar el disyuntor/seccionador de CC, asegúrese de que el positivo (+) esté conectado al positivo (+) y de que el negativo (-) esté conectado al negativo (-).

Conexión de entrada/salida de CA

iPRECAUCIÓN! Antes de conectarse a la fuente de alimentación de entrada de CA, instale un disyuntor de CA **independiente** entre el inversor y la fuente de alimentación de entrada de CA. De este modo, el inversor podrá desconectarse de forma segura durante el mantenimiento y estará totalmente protegido frente a la sobrecorriente. La especificación recomendada del disyuntor de CA 16A para el modelo 1.5KW, 32A para el modelo 3KW y 50A para el modelo 5KW.

iPRECAUCIÓN! Hay dos bloques de terminales en los que aparece marcado "IN" y "OUT". NO se confunda al conectar los conectores; no lo haga de forma incorrecta.

iADVERTENCIA! Todo el cableado debe llevarlo a cabo personal cualificado.

iADVERTENCIA! Es muy importante para la seguridad del sistema y para un funcionamiento eficaz utilizar un cable de tamaño adecuado al conectar la entrada de CA. Para reducir el riesgo de lesiones, utilice el tamaño de cable recomendado a continuación.

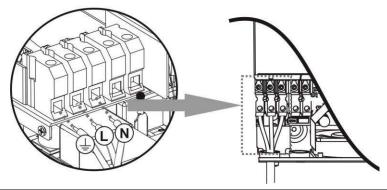
Especificaciones de cables recomendados para el cableado de CA

Modelo	Diámetro	Cable (mm²)	Valor del esfuerzo de torsión
1.5KW	14 AWG	2.5	1.2 Nm
3KW	12 AWG	4	1.2 Nm
5KW	10 AWG	6	1.2 Nm

Siga los pasos que se indican a continuación para conectar la entrada/salida de CA:

- 1. Antes de conectar la entrada/salida de CA, asegúrese de habilitar un protector o un seccionador de CC.
- 2. Retire los manguitos aislantes unos 10mm para los cinco tornillos de los terminales.
- Inserte los cables de entrada de CA según las polaridades indicadas en el bloque de terminales y apriete los tornillos de los terminales. Asegúrese de conectar primero el conductor de protección PE ().
 - → Tierra (amarillo-verde)
 - L→ Línea (marrón o negro)

N→Neutro (azul)





ADVERTENCIA:

Asegúrese de que la fuente de alimentación de CA esté desconectada antes de intentar conectarla a la unidad.

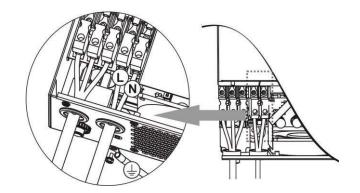
4. Inserte los cables de entrada de CA según las polaridades indicadas en el bloque de terminales y apriete los tornillos de los terminales. Asegúrese de conectar primero el conductor de protección PE ().

→ Tierra (amarillo-verde)

L→ Línea (marrón o negro)

N→Neutro (azul)

5. Asegúrese de que los cables estén conectados de forma segura.



PRECAUCIÓN: Cargas como el aire acondicionado necesitan al menos 2~3 minutos para reiniciarse, ya que es necesario disponer de tiempo suficiente para equilibrar el gas refrigerante dentro del circuito. Si se produce un corte de corriente y la corriente vuelve al poco tiempo, esto causará daños a las cargas conectadas. Para evitar este tipo de daños, compruebe con el fabricante, antes de la instalación, que el aire acondicionado está equipado con función de retardo de tiempo. De lo contrario, este inversor/cargador activará el fallo de sobrecarga y cortará la salida para proteger su aparato, pero en ocasiones esto no impide que se causen daños internos al aire acondicionado.

Conexión FV

PRECAUCIÓN: Antes de conectarse a módulos FV, instale de forma separada disyuntores de CC entre el inversor y los módulos FV.

iADVERTENCIA! Es muy importante para la seguridad del sistema y para un funcionamiento eficaz utilizar un cable adecuado al conectar el módulo FV. Para reducir el riesgo de daños, utilice el tamaño de cable correcto que se recomienda en la siguiente tabla.

Modelo	Tamaño del cable	Cable (mm)	Valor del esfuerzo de torsión (máx)
1.5KW	1 x 14AWG	2.5	1.2 Nm
3KW/5KW	1 x 12AWG	4	1.2 Nm

ADVERTENCIA: Debido a que este inversor no está aislado, solo se aceptan: monocristalinos, policristalinos de clase A y módulos CIGS. Para evitar un mal funcionamiento, no conecte al inversor ningún módulo fotovoltaico con una posible fuga de corriente. Por ejemplo, los módulos fotovoltaicos conectados a tierra causarán fugas de corriente al inversor. Cuando utilice módulos CIGS, asegúrese de NO conectarlos a tierra.

PRECAUCIÓN: Es necesario utilizar la caja de conexiones FV para protegerse de las sobretensiones. De lo contrario, en caso de que un rayo provoque una descarga eléctrica eso puede causar daños en el inversor.

Selección de los módulos FV:

Al seleccionar los módulos fotovoltaicos adecuados, asegúrese de tener en cuenta los siguientes parámetros:

- 1. El voltaje en circuito abierto (VOC) de los módulos FV no sobrepasa el máximo voltaje en circuito abierto del inversor.
- 2. El voltaje del circuito abierto (VOC) de los módulos FV debe ser más alto que el voltaje de arrangue.

MODELO DEL INVERSOR	1.5KW	3KW	5KW
Máx. potencia del circuito abierto de la matriz FV	2000 W	4000 W	5000 W
Máx. voltaje del circuito abierto de la matriz FV	400Vdc	500Vdc	
Rango de voltaje MPPT de la matriz FV	120Vdc~380Vdc	120Vdc~450Vdc	
Voltaje de arranque	150Vdc +/- 10Vdc		

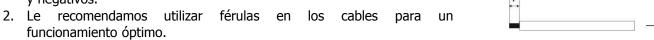
Tome el módulo FV 250Wp como ejemplo. Tras tener en cuenta los dos parámetros anteriores, la configuración recomendada para este módulo se muestra en la siguiente tabla.

Especificaciones	. ENTRADA SOLAR		
⁻ 250Wp	(Para el 1.5KW, Min en serie: 5 pza, máx en serie: 8 pza. Para el 3KW/5KW, Min en serie: 6 pza, máx en serie: 12	Cant. de	Potencia de entrada
- Vmp: 30.1Vdc - Imp: 8.3A	pza).	paneles	total
- Imp. 6.5A	6 piezas en serie	6 piezas	1500 W
- Voc: 37.7Vdc	8 piezas en serie	8 piezas	2000 W
- Isc: 8.4A	12 piezas en serie	12 piezas	3000 W
- Células: 60	8 piezas en serie y 2 sets en paralelo	16 piezas	4000 W
	10 piezas en serie y 2 sets en paralelo (solo para el 5KVA	20 piezas	5000 W

Conexión del cableado del módulo FV

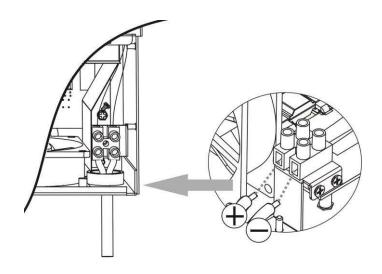
Siga los pasos que se indican a continuación para conectar el módulo FV:

1. Retire el manguito de aislamiento unos 7 mm en los cables positivos y negativos.



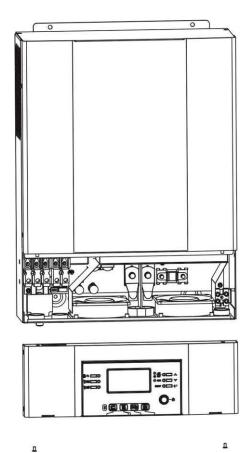
 Compruebe la polaridad de las conexiones del cableado conectado desde los módulos FV hasta la regleta de la entrada FV. Conecte el cableado tal y como se muestra a continuación.

Herramienta recomendada: destornillador plano de 4mm



Montaje final

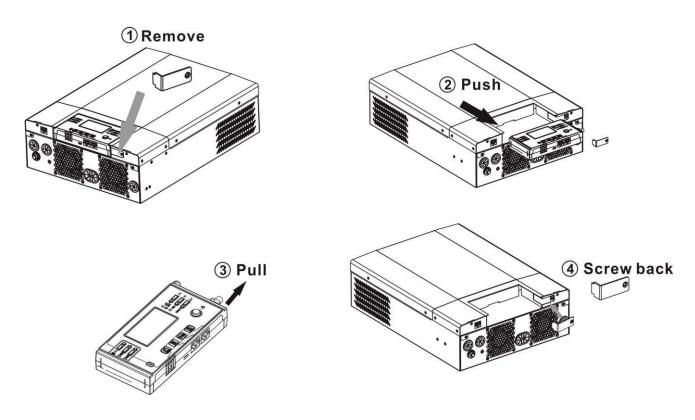
Tras conectar todo el cableado, reemplace la tapa de la parte de abajo tal y como se muestra a continuación.



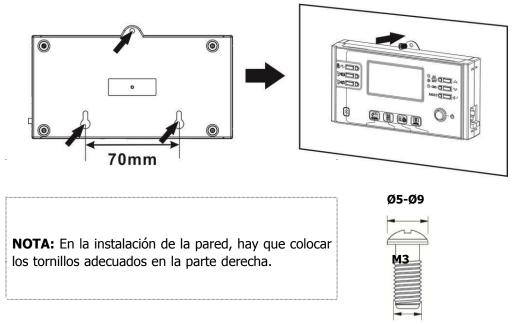
Instalación del panel de visualización remoto

El módulo LCD puede extraerse e instalarse en una ubicación remota gracias a un cable de comunicación opcional. Siga los siguientes pasos para llevar a cabo la instalación del panel remoto.

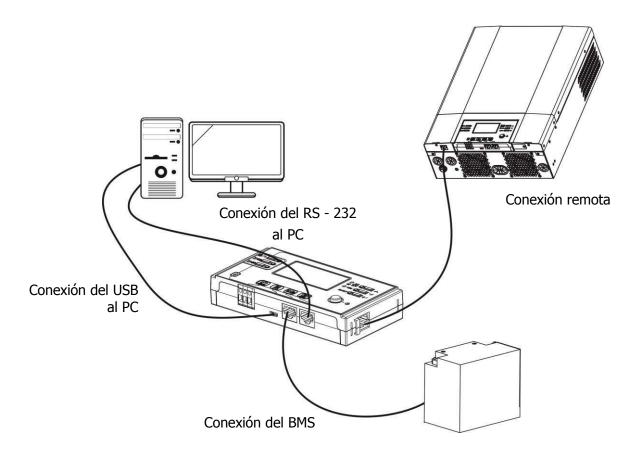
Paso 1: Quite el tornillo de la parte de abajo del panel LCD y saque el modulo de la carcasa. Desconecte el cable del puerto de comunicación remoto. Asegúrese de volver a colocar la placa de retención en el inversor.



Paso 2: Haga agujeros para el montaje en las ubicaciones marcadas, tal y como se muestra en la imagen de abajo. Después de esto, el módulo LCD puede montarse de forma segura en la ubicación deseada.



Paso 3: Conecte el módulo LCD al inversor a través del cable de comunicación opcional RJ45 tal y como se muestra a continuación.



Opciones de conexión

Conexión en serie

Utilice el cable serial suministrado y conéctelo entre el inversor y el PC. Instale el software de monitoreo del CD incluido en el paquete y siga las instrucciones que aparecen en pantalla para completar la instalación. Para obtener información detallada sobre el funcionamiento del software, consulte el manual de usuario del software incluido junto con el CD.

Conexión bluetooth

La unidad está equipada con un transmisor bluetooth. Descargue la aplicación "WatchPower" desde Google Play o Google Store. Una vez descargada, conecte la aplicación "WatchPower" al inversor usando la contraseña "123456". La distancia de conexión ies de unos seis/siete metros.



Señal de contacto seco

Hay un contacto seco (3A/250VAC) disponible en el panel posterior. Puede utilizarse para enviar una señal a un dispositivo externo cuando el voltaje de la batería alcanza el nivel de advertencia.

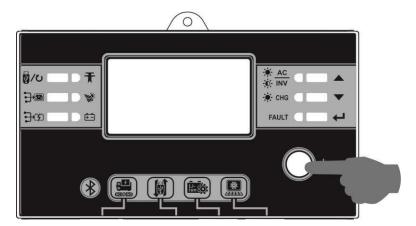
Estado de la unidad Apagado	La unidad está	Condición ad está apagada y no se suministra potencia de salida.			NC C NO Intacto seco NO & C Abierto
7.puguu	Potencia de salida a	Programa 01	Voltaje de la batería < aviso de voltaje de CC bajo	Cerrado Abierto	Cerrado
Encendido	través de la batería o de energía solar	configurado como USB (prioridad red)	Voltaje de la batería > valor configurado en el programa 13 o cuando la carga de la batería llega al voltaje de flotación	Cerrado	Abierto
		Programa 01 configurado como SBU Voltaje de la batería < valo configurado en el program 12		Abierto	Cerrado
		(prioridad SBU)	Voltaje de la batería > valor configurado en el programa 13 o cuando la carga de la batería llega al voltaje de flotación	Cerrado	Abierto

Conexión del BMS

Se recomienda comprar un cable de comunicación especial si lo está conectando a bancos de baterías de iones de litio. Consulte el Apéndice B-Instalación de la conexión BMS para más detalles.

FUNCIONAMIENTO

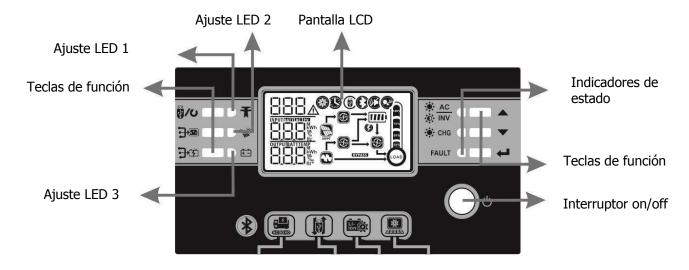
Encendido/apagado



Cuando la unidad se haya instalado correctamente y las baterías estén bien conectadas, pulse el interruptor On/Off (situado en el modulo LCD) para encender la unidad.

Panel de funcionamiento y de visualización

El módulo LCD y de funcionamiento, que se muestra en el esquema inferior, incluye seis indicadores, seis teclas de función, un interruptor on/off y una pantalla LCD que indica el estado de funcionamiento e información sobre la potencia de entrada y de salida.



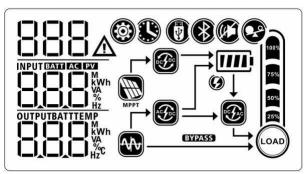
Indicadores

		1	T	T
Indica	dor LED	Color	Fijo/Parpadeo	Mensajes
Ajuste	LED 1	Verde	Fijo	La salida se alimenta a través de la red
Ajuste	LED 2	Verde	Fijo	La salida se alimenta a través de energía FV
Ajuste	LED 3	Verde	Fijo	La salida se alimenta a través de la batería
			Fijo	La salida está disponible en modo línea
	₩ AC W INV	Verde	Parpadeo	La energía la suministra la batería o los módulos FV a través del modo batería
Indicador			Fijo	La batería está cargada por completo
de estado		Verde	Parpadeo	La batería se está cargando
		Rojo	Fijo	Modo fallo
	FAULT		Parpadeo	Modo de advertencia

Teclas de función

	Tecla de función	Descripción
₩/ ७	ESC	Salir del ajuste
w/O	Configuración de la función USB	Seleccionar las funciones USB OTG (On-The-Go)
	Temporizador fuente de salida prioritaria	Configurar el temporizador para la fuente de salida prioritaria
	Temporizador fuente de carga prioritaria	Configurar el temporizador para la fuente de carga prioritaria
^	Up	Ir a la selección anterior
	Down	Ir a la siguiente selección
+	Enter	Confirmar la selección actual en el modo de configuración/entrar en el modo de configuración

Iconos de la pantalla LCD



Icono	Descripción de la función		
Información de la fuente de e	entrada		
AC	Indica la entrada de CA.		
PV	Indica la entrada FV.		
INPUT EARLY SAFETY	Indica el voltaje de entrada, la frecuencia de entrada, el voltaje FV, la corriente de carga, la potencia de carga y el voltaje de la batería.		
Programa de configuración e	información de errores		
888	Indica los programas de configuración.		
888&	Indica los códigos de alarma y de fallo. Advertencia: parpadea el código de alarma. Fallo: se enciende el código de error.		
Información de salida			
OUTPUTBATTTEMP WWh	Indica el voltaje de salida, la frecuencia de salida, el porcentaje de carga, la carga en VA, la carga en vatios y la corriente de descarga.		
Información sobre la batería			
	Indica el nivel de batería en 0-24%, 25-49%, 50-74% y 75-100% en modo batería y el estado de carga en modo en línea.		

En modo CA, mu	estra el estado	de carga de la ba	atería.			
Estado	Voltaje de la batería		Pantalla LCD			
	<2V/celda		4 barras parpadearán de una en una.			
Modo de corriente	2 ~ 2.083V/ce	elda		rior estará encendida y las o arpadearán de una en una.	otras	
continuo/ Modo de voltaje	2.083 ~ 2.167	7V/celda	Las dos barra	as inferiores estarán encendi barras parpadearán de una		
continuo	> 2.167 V/cel	da		as de abajo estarán encendi arriba parpadeará.	das	
Modo de flotació completamente		están	Se encenderá			
En modo batería,		pacidad de la bate	ería.			
Porcentaje de ca	ırga	Voltaje de la bat	tería	Pantalla LCD		
		< 1.85V/celda				
Carga > 50%		1.85V/celda ~ 1.933V/celda		[]		
Carga >50%		1.933V/celda ~ 2.017V/celda		[]	[[]]	
		> 2.017V/celda		[]]] <u>[</u>]		
		< 1.892V/celda		Į į		
Carga < 50%		1.892V/celda ~ 1.975V/celda		[]		
Carga < 50%		1.975V/celda ~ 2.058V/celda				
		> 2.058V/celda				
Información sol	bre la carga					
②		Indica sobrecar	ga.			
	Indica el nivel de		le carga en 0-2	24%, 25- 49 %, 50-74% y 7	5-100%.	
100% 75% 50% 25%		0%~24%		25%~49%		
			PAD)	50% 25% (LOAD		

	50%~74%	75%~100%	
100% 75% 50% 25% LOAD	75% 50% 25%	100% 75% 50% 25% LOAD	
Información sobre el modo d	e funcionamiento		
40	Indica que la unidad está conectada a la red.		
MPPT	Indica que la unidad está conectada al panel FV.		
BYPASS	Indica que red suministra energía a la carga.		
3	Indica que el circuito del cargador de la red está funcionando.		
3	Indica que el circuito del cargador solar está funcionando.		
©	Indica que el circuito del inversor de CC/CA está funcionando.		
	Indica que la alarma de la unidad está desactivada.		
8	Indica que el bluetooth está conectado.		
•	Indica que el USB está conectado.		

Página de visualización del tiempo

Configuración del LCD

Configuración general

Tras mantener pulsado "←" durante 3 segundos, la unidad entrará en el modo configuración. Pulse "♠" o "▼" para seleccionar los programas de configuración. Pulse "←" para confirmar la selección o "♥/∪" para salir.

Descripción	Opción seleccionable	
Salir del modo de configuración	Escape [][]	
	Utility first (por defecto)	La red proporciona energía a las cargas como primera opción. La energía solar y la batería proporcionarán energía a las cargas solo cuando la energía de la red no esté disponible.
Fuente de salida prioritaria: Configurar la fuente de carga prioritaria	Solar first (prioridad energía solar)	La energía solar proporciona energía a las cargas como primera opción. Si la energía solar no es suficiente para alimentar todas las cargas conectadas, la batería suministrará energía a las cargas al mismo tiempo. La red proporciona energía a las cargas solo cuando ocurre alguna de las siguientes opciones: - La energía solar no está disponible - El voltaje de la batería cae hasta un voltaje de alarma de nivel bajo o hasta el punto configurado en el
	Salir del modo de configuración Fuente de salida prioritaria: Configurar la fuente de carga	Salir del modo de configuración ESC Utility first (por defecto) Utility first (por defecto) Solar first (prioridad energía solar) Solar first (prioridad energía solar)

01	Fuente de salida prioritaria: Configurar la fuente de carga prioritaria	Prioridad SBU SIL	La energía solar proporciona energía a las cargas como primera opción. Si la energía solar no es suficiente para alimentar todas las cargas conectadas, la batería suministrará energía a las cargas al mismo tiempo. La red suministra energía a las cargas solo cuando el voltaje de la batería cae hasta un voltaje de alarma de nivel bajo o hasta el punto configurado en el programa 12.
02	Corriente de carga máxima: Configurar la corriente de carga total para las cargas de energía solar y de la red. (Corriente de carga máx. = corriente de carga de red + corriente de energía solar)	10A	20A 32
03	Rango de voltaje de entrada de CA	Electrodomésticos (por defecto) BPL UPS BS 20	Si se selecciona, el rango aceptable de voltaje de entrada de CA estará entre 90-280VAC. Si se selecciona, el rango aceptable de voltaje de entrada de CA estará entre 170-280VAC.

		AGM (por defecto)	Líquida
			<u> </u>
		- -	
		G.C	- ()
		185a	FLd
		Definida por el usuario	Si se selecciona "User-defined"
			(definida por el usuario), el
			voltaje de carga de la batería y el
			bajo voltaje de corte de CC se
			pueden configurar en los
		1858	programas 26, 27 y 29.
		Batería Pylontech	Si se selecciona, los programas
			02, 26, 27 y 29 se configurarán
		0.0	automáticamente. No se necesita
			ningún ajuste adicional.
		(C) (1)	mingun ajuste automai.
		1241	
		Batería WECO (solo para el	Si se selecciona, los programas 02,
		modelo 48V)	12, 26, 27 y 29 se configurarán
		U'5	automáticamente según la recomendación del proveedor.
			No se necesita ningún cambio
05	Tipo de batería		
		ωEC	adicional.
		UCL	
		D	6: 1 : 1
		Batería soltaro (solo para	Si se selecciona, los programas
		el modelo 48V)	02, 26, 27 y 29 se configurarán
			automáticamente. No se necesita
		U J	ningún ajuste adicional.
		COL	
		50L	
		Batería compatible con	Seleccione "LIb" si utiliza una
		el protocolo LIb	batería de litio compatible con el
			protocolo Lib. Si se selecciona, los
		35 🕲	
			programas 02, 26, 27 y 29 se
			configurarán automáticamente.
		LLL	No se necesita ningún ajuste
		L1 b	adicional.
		3 parte de batería de litio	Si sa salacciona, las programas
			Si se selecciona, los programas
		25 🕲	02, 26, 27 y 29 se configurarán
			automáticamente. No se necesita
			ningún ajuste adicional.
		() [Póngase en contacto con el
		LI E	proveedor para el procedimiento
Ì	•	1	p. 3. 3. 3. 5 para di procediminento
			de instalación.

06		Reinicio desactivado (por defecto)	Reinicio activado [] [] [
07	Reinicio automático cuando se produce un exceso de temperatura	Reinicio desactivado (por defecto)	Reinicio activado []] [] [] [] [] [] []
09	Frecuencia de salida	50Hz (por defecto)	60Hz □□□
10	Voltaje de salida	220V	230V (por defecto)
11	Corriente máxima de carga de la red Nota: Si el valor configurado en el programa 02 es menor que el configurado en el programa 11, el inversor aplicará la corriente de carga del programa 02 para el cargador de la red.	2A	10A

	Corriente máxima de carga		
	de la red Nota: Si el valor	60A (solo para el modelo 3KW/5KW)	
	configurado en el programa	! ! ®	
11	02 es menor que el configurado en el programa	111.1	
	11, el inversor aplicará la	i i i	
	corriente de carga del programa 02 para el	50.	
	cargador de la red.	Opciones disponibles en el m	adala 1 FKW/2KW:
		22.0V	22.5V
			1,2 🕲
		11_) <u></u>
		DATT	DATE
		ر کاڑا ہ	ָבֻרָ <i>י</i>
		23.0V (por defecto)	23.5V
			}∂ 🚳
		, -	7. -
		BATT.	BATT
		<u>c'3</u> 11'	c' 3'5°
		24.0V	24.5V
			{∂ ©
	Configurar que el punto de voltaje vuelva a la red	JU I Ju	
12	cuando se seleccione	25.0V	25.5V
	"SBU" (prioridad SBU) o "SUB" (prioridad energía	25.00	12 🕲
	solar) en el programa 01.	ات ا	ات ا
		Opciones disponibles en el mo	delo 5KW:
		44V	45V
		BATT	L) C
			13
		46V (por defecto)	47V
		}∂ 🕲	¦2 ®
		* 1	* 4
		BATT	BATT
		יםר'	`~j j`

	Configurar que el punto de	48V () () () () () () () () () (49V (S)
12	voltaje vuelva a la red cuando se seleccione "SBU" (prioridad SBU) o "SUB" (prioridad energía solar) en el programa 01.	20V 20V	51V
		BATT	S V
		Opciones disponibles en el m	odelo 1.5KW/3KW:
		La batería está cargada por completo	24V
		24.5V	25V
		<u> </u>	 ∃
	Configurar que el voltaje o el porcentaje de SOC	25.5V	26V
13	vuelva a estar en modo batería cuando se		
	seleccione "SBU" (prioridad SBU) en el programa 01.	26.5V	27V (por defecto)
		27.5V 3	28V 3
		BATT C 1.3 v	28 <u>0</u> ,

		28.5V Opciones disponibles en el m La batería está cargada por completo. BATT 49V	29V BATT V BATT V SOV
13	Configurar que el punto de voltaje o el porcentaje de SOC vuelva a estar en modo batería cuando se seleccione "SBU" (prioridad SBU) en el programa 01.		SATT SAV (por defecto) BATT SAV (por defecto)
		55V 	56V 3
		57V	58V 3

16	Prioridad de la fuente del cargador: Configurar la prioridad de la fuente de alimentación	Si el inversor/cargador está fui o fallo, la fuente de alimentacion siguiente forma: Solar first (prioridad energía solar) Energía solar y red (por defecto)	La energía solar proporcionará energía a la batería como primera opción. La red solo cargará la batería cuando no haya energía solar disponible. La energía solar y la red cargarán la batería al mismo tiempo.
	aiirientacion	Silver and a solar	
		Solo energía solar	La energía solar será la única fuente de carga, sin importar si la red está disponible o no.
		Si el inversor/cargador está fu	uncionando en modo batería, solo la batería. La energía solar cargará la es suficiente.
18	Control de alarma	Alarma activada (por defecto)	Alarma apagada
19	Volver a la pantalla de visualización predeterminada de forma automática	Volver a la pantalla de visualización predeterminada (por defecto)	Si se selecciona esta opción, la pantalla predeterminada se mostrará de nuevo (voltaje de entrada/voltaje de salida) si no se pulsa ningún botón durante un minuto; sin tener en cuenta la manera en la que los usuarios cambien la visualización de la pantalla.

19	Volver a la pantalla de visualización predeterminada de forma automática	Permanecer en la última pantalla	Si se selecciona está opción, en la pantalla de visualización se mostrará la última pantalla a la que haya cambiado el usuario.
20	Control de luz de fondo	Luz de fondo encendida (por defecto)	Luz de fondo apagada
22	Suena si la fuente primaria se interrumpe.	Alarma activada (por defecto)	Alarma apagada
23	Sobrecarga bypass: Si está habilitado, la unidad pasará a estar en modo línea en caso de que se produzca una sobrecarga mientras se encuentra en modo de batería.	Bypass desactivado (por defecto)	Bypass activado
25	Registro del código de error	Registro activado (por defecto)	Registro desactivado

		Configuración por defecto en el modelo 1.5KW/3KW: 28.2V	Configuración por defecto en el modelo 5KW: 56.4V
26	Voltaje de carga bulk (voltaje VC)	25 © [U 28]2	
		programa 5, se puede configu	' (definido por el usuario) en el urar este programa. El rango de ' a 31.5V en el modelo 1.5KW/3KW delo 5KW.
		Configuración por defecto en el modelo 1.5KW/3KW :27.0V	Configuración por defecto en el modelo 5W: 54.0V
27	Carga del voltaje de flotación		
		programa 5, se puede config	" (definido por el usuario) en el urar este programa. El rango de / a 31.5V en el modelo 1.5KW/3KW delo 5KW.
		Configuración por defecto en el modelo 1.5KW/3KW: 21.0V	Configuración por defecto en el modelo 5W: 42.0V
29	Bajo voltaje de corte de CC		
		programa 5, se puede configuración va desde 21.0V y de 42.0V a 48.0V en el mod Con cada clic aumenta 0.1V.	" (definido por el usuario) en el urar este programa. El rango de ' a 24.0V en el modelo 1.5KW/3KW delo 5KW. El corte de bajo voltaje de CC se n sin importar qué porcentaje de

		Ecualización de la batería	Ecualización de la batería
			desactivada (por defecto)
		313 📟	בונ
30	Ecualización de la batería	e e	G 16
		EEN	845
			' (líquida) o "User-Defined"(definida por a 05, se puede configurar el programa.
		Configuración por defecto	
		el modelo 1.5KW/3KW:	modelo 5KW: 58.4V
		29.2V	∃ ! ◎
31	Voltaje de ecualización de la batería		CU
	bateria	EATT_	(BATT
			`515.'7'
		y de 48.0V a 61.0V en el	25.0V a31.5V en el modelo 1.5KW/3KW modelo 5KW. Con cada clic aumenta
		0.1V. 60min (por defecto)	El rango de configuración va de 5 min
		33 🕲	a 900 min. Con cada clic aumenta 5 min.
33	Tiempo ecualizado de la batería	a. T	11111.
		88	
		120 min (Por defecto)	El intervalo de configuración va desde
		34 🕲	5 min a 900 min. Con cada clic aumenta 5 minutos.
34	Tiempo ecualizado de la batería agotado		
		120	
		30 días (por defecto)	El rango de configuración va desde 0 a
25	Intervalo de ecualización	3'5 🖁	90 días. Con cada clic aumenta 1 día.
35		10	
		304	
		Activada	Desactivada (Por defecto)
		36 🕲)
		oco	חוכ
36	Ecualización activada	Si la función de ecualizad	ión está activada en el programa 30,
	al instante	este programa puede	
		instante y en la página pri	ncipal del LCD aparecerá " 🗧 " ' (desactivar), se cancelará la función
		de ecualización hasta qu	le se active la próxima actualización en el pr <u>ogr</u> ama 35. En la página
		principal del LCD ya no ap	

37	Reestablecer la energía FV y la carga de energía almacenada	Sin reinicio (por defecto)	Restablecer
93	Eliminar todos los datos registrados	Sin reinicio (por defecto)	Restablecer
94	Período de registro de datos	3 días CH S 10 días (por defecto) CH S 30 días CH S 31 S 31 S 31 S 31 S 32 S 33 S 34 S 35 S 36 S 37 S 37 S 38	5 días
95	Configuración del tiempo - Minutos	Para configurar los minutos, el rango va desde 00 a 59.	
96	Configuración del tiempo - Horas	Para configurar las horas, el rango va desde 00 a 23.	
97	Configuración del tiempo - Días	Para configurar los días, el rango va desde 00 a 31.	

		Para configurar los meses, el rango va desde 01 a 12.
98	Configuración del tiempo - Meses	n8A
		B 1
Para configurar los años, el rango va desde 17 a 99.		Para configurar los años, el rango va desde 17 a 99.
		99 8
99	Configuración del tiempo - Años	98R
		\

Configuración de funciones

Hay tres teclas de función en la pantalla de visualización para activar funciones como el USB OTG, configurar un temporizador para la fuente de salida prioritaria y configurar un temporizador para la fuente de carga prioritaria.

1. Configuración de las funciones del USB

Inserte un disco USB en el puerto USB (). Mantega pulsado " durante 3 segundos para acceder al modo de configuración del USB. Estas funciones incluyen actualización de firmware, exportación de registro de datos y reescritura de parámetros internos desde el disco USB.

Procedimiento	Pantalla LCD	
Paso 1: Mantenga pulsado "" durante 3 segundos para acceder a la		
configuración de las funciones USB.	SEŁ -	
Paso 2: Pulse " or " para acceder a los programas seleccionables	L86	
de configuración.		

Paso 3: : Seleccione el programa de configuración siguiendo el procedimiento.

Programa#	Procedimiento	Panta	lla L	_CD
・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	Pulse " para acceder a la función de actualización de firmware.	UPG		0
	Si la función está lista, aparecerá 🖵 🗖 🗒 en la pantalla LCD. Pulse "💆 🗸 " para confirmar la selección.	F43		
	Pulse "para seleccionar "Yes" o " " para seleccionar "No". Después pulse " para salir del modo de configuración.	UPG 985 88		•
Reescritura de los parámetros internos	Pulse " para acceder a la función de reescritura de parámetros. Si la función está lista, en la pantalla LCD aparecerá "	255 255		•
	Pulse " para seleccionar "Yes" o " para seleccionar "No". Después pulse " para salir del modo de configuración.	SEE 9ES 00	©	•

	NOTA IMPORTANTE: Tras ejecutar la función, una parte de los programas de configuración del LCD se bloqueará. Consulte con su instalador para más información.		ón	
	Pulse " 🎞 " para exportar los datos registrados desde el USB hasta el inversor. Si la función está lista, en la pantalla LCD aparecerá "- 급급"		0	0
⋺ ‡:	Pulse "⊕/o" para confirmar la selección.	F88		
Exportar los datos registrados	Pulse " 🗝 para seleccionar "Yes" o " 🗗 " para seleccionar "No". Después pulse " 🖟 / ʊ " para salir del modo de configuración.	L06 985 80	®	0

Si no se pulsa ningún botón durante 1 minuto, se volverá a la pantalla principal de forma automática.

Mensaje de error para las funciones del USB On-The-Go:

Código de error	Mensajes
	No se detecta ningún disco USB.
El disco USB está protegido frente a una posible copia.	
	El documento del disco USB tiene un formato incorrecto.

Si hay cualquier tipo de error, el código de error solo se mostrará durante tres segundos. Después de tres segundos, volverá a la pantalla principal de forma automática.

2. Configuración del temporizador para la fuente de salida prioritaria

El ajuste del temporizador configura la fuente de salida prioritaria cada día.

Procedimiento	Pantalla LCD
Paso 1: Mantenga pulsado " 💬 " durante 3 segundos para acceder a la función del modo de configuración de la fuente de salida prioritaria.	U5b ®
Paso 2: Pulse "最/心", "争雪" o "争变" para acceder a los programas seleccionables.	586
	SELL

Paso 3: Seleccione el programa de configuración siguiendo cada procedimiento.

Programa#	Procedimiento	Pantalla LCD
1 /0	Pulse " para configurar el temporizador. Pulse " para seleccionar el tiempo de inicio. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de inicio y pulse " ← " para confirmar. Pulse " ↑ " para seleccionar el tiempo de finalización. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de finalización y pulse " ← " para confirmar. El rango de configuración va de 00:00 a 23:00. Con cada clic se aumenta en una hora.	USL ® 00 00
] 1	Pulse " → " para configurar el temporizador. Pulse " para seleccionar el tiempo de inicio. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de inicio y pulse " ← " para confirmar. Pulse " → " para seleccionar el tiempo de finalización. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de finalización y pulse " ← " para confirmar. El rango de configuración va de 00:00 a 23:00. Con cada clic se aumenta en una hora.	5U5 [©] 88 88
] #	Pulse "→ " para configurar el temporizador. Pulse " para seleccionar el tiempo de inicio. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de inicio y pulse " ← " para confirmar. Pulse " → " para seleccionar el tiempo de finalización. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de finalización y pulse " ← " para confirmar. El rango de configuración va de 00:00 a 23:00. Con cada clic se aumenta en una hora.	56U ® 88 88

Pulse " 🖟 /ʊ " para salir del modo de configuración.

3. Configuración del temporizador para la fuente prioritaria del cargador

Este ajuste establece la fuente prioritaria del cargador diaria.

Procedimiento	Pantalla LCD
Paso 1: Mantenga pulsado " † " durante 3 segundos para acceder a la función del modo de configuración de la fuente de carga prioritaria.	
Paso 2: Pulse "뤻/ひ", "争動 " o "予筠" para acceder a los programas seleccionables.	050

Paso 3: Seleccione el programa de configuración siguiendo cada procedimiento.

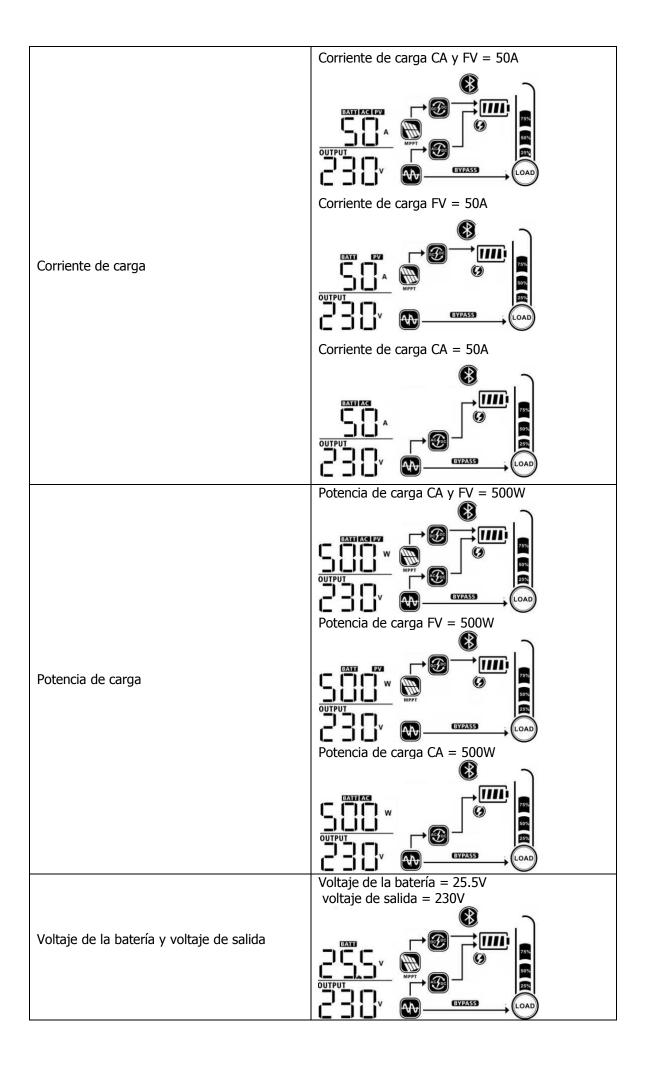
Programa#	Procedimiento	Pantalla LCD	
1 /0	Pulse " para configurar el temporizador. Pulse " para seleccionar el tiempo de inicio. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de inicio y pulse " ← " para confirmar. Pulse " ⊅ " para seleccionar el tiempo de finalización. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de finalización y pulse " ← " para confirmar. El rango de configuración va de 00:00 a 23:00. Con cada clic se aumenta en una hora.	258 © 88 88	
] 1	Pulse " → " para configurar el temporizador. Pulse " → " para seleccionar el tiempo de inicio. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de inicio y pulse " ← " para confirmar. Pulse " → " para seleccionar el tiempo de finalización. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de finalización y pulse " ← " para confirmar. El rango de configuración va de 00:00 a 23:00. Con cada clic se aumenta en una hora.	00 00 00 00 00	
7 #	Pulse " 予第 " para configurar el temporizador. Pulse " 予面" para seleccionar el tiempo de inicio. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de inicio y pulse " ← " para confirmar. Pulse " 予第" para seleccionar el tiempo de finalización. Pulse " ▲ " o " ▼ " para establecer el tiempo de finalización y pulse " ← " para confirmar. El rango de configuración va de 00:00 a 23:00. Con cada clic se aumenta en una hora.	050 © 00 00	

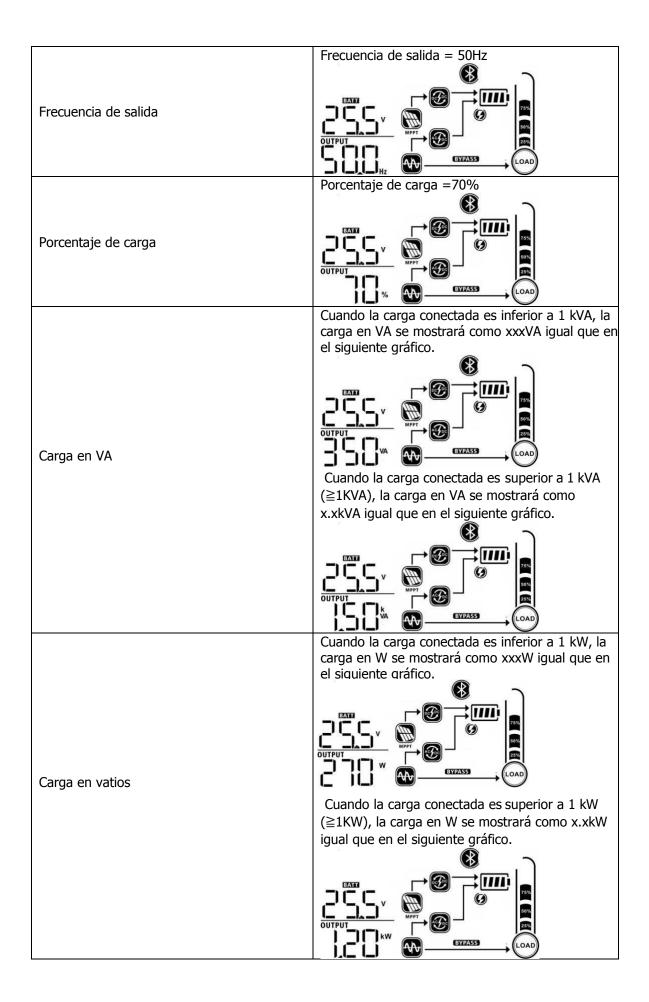
Pulse " 🏮/ʊ" para salir del modo de configuración.

Pantalla LCD

La información de la pantalla LCD se mostrará por turnos al presionar las teclas "UP" o "DOWN". La información seleccionable puede cambiarse en orden siguiendo la siguiente tabla.

Selectable information	Pantalla LCD
	Voltaje de entrada = 230V voltaje de salida = 230V
Voltaje de entrada/voltaje de salida (Pantalla de visualización predeterminada)	OUTPUT OU
Frecuencia de entrada	Frecuencia de entrada = 50Hz
Voltaje FV	Voltaje FV = 260V INPUT OUTPUT OUTP
Corriente FV	Corriente FV = 2.5A
Potencia FV	Potencia FV = 500W





Voltaje de la batería/ corriente de descarga CC	Voltaje de la batería = 25.5V Corriente de descarga = 1A Energía FV generada hoy = 3.88kWh Energía de salida la carga de hoy = 9.88kWh.
Energía FV generada hoy y energía de salida de carga de hoy	OUTPUT Wh COAD
Energía FV generada este mes y energía de salida de la carga de este mes.	Energía FV de este mes = 388kWh Energía de la carga de este mes = 988kWh.
Energía FV generada este año y energía de salida de la carga de este año.	Energía FV de este año = 3.88MWh Energía de la carga de este año = 9.88MWh.
Energía FV total generada y energía de salida de la carga total.	Energía FV total generada = 350MWh Energía de salida de la carga total = 330MWh. OUTPUT OUT
Fecha actual.	Fecha actual = 28 de noviembre de 2018.

Hora actual.	Hora actual =13:18. S S S S S S S S S S S S S
Comprobación de la versión principal de la CPU.	CPU principal: versión 00020.58.
Comprobación de la versión secundaria de la CPU	CPU secundaria: versión 00001.12
Comprobación de la versión secundaria del bluetooth	Bluetooth: versión 00000.20.

Descripción del modo de funcionamiento

Modo de funcionamiento	Descripción	Pantalla LCD
Modo standby NOTA: *Modo standby: El inversor aún no está encendido, pero ahora mismo, el inversor puede cargar la batería sin salida de CA.	La unidad no proporciona energía a ninguna salida, pero aún puede cargar baterías.	Se carga a través de red y de energía FV. Se carga a través de la red. Carga a través energía FV. No se carga.
Modo fallo Nota: *Modo fallo: La causa de los errores son errores internos del circuito o razones externas como sobretemperatura, cortocircuito de salida, etc.	La energía FV y la red pueden cargar baterías.	Se carga a través de red y de energía FV. Se carga a través de la red. Carga a través energía FV. No se carga.

Modo de funcionamiento	Descripción	Pantalla LCD
Modo en línea	La unidad suministrará potencia de salida a través de la red. Si se encuentra en modo en línea, también cargará la batería.	Se carga a través de la red. Se carga a través de la red. Si se selecciona "SUB" (solar first) como prioridad de la fuente de salida y la energía solar no es suficiente para alimentar las cargas, la energía solar y la red suministrarán energía a las cargas y cargarán la batería al mismo tiempo. Si se selecciona "SUB" (solar first) como prioridad de la fuente de salida y la batería no está conectada, la energía solar y la red suministrarán energía a las cargas. Energía a través de la red eléctrica.

Modo de funcionamiento	Descripción	Pantalla LCD
	La unidad suministrará do batería energía de salida a través de la batería y/o de la energía FV.	Energía a través de la batería y de la energía FV. Load Las cargas obtendrán energía a través de la
Modo hatería		energía FV, y esta al mismo tiempo cargará la batería. La red no está disponible.
		Energía solo desde la batería.
		Energía solo desde los módulos FV.

Ecualización de la batería

La función de ecualización se añade al regulador de carga. Invierte el aumento de efectos químicos negativos como la estratificación, un estado en el que la concentración de ácido es mayor en la parte inferior de la batería que en la parte superior. La ecualización también ayuda a eliminar los cristales de sulfato que podrían haberse acumulado en las placas. Si este estado (llamado sulfatación) no se controla, la capacidad total de la batería se reducirá. Por lo tanto, se recomienda ecualizar la batería periódicamente.

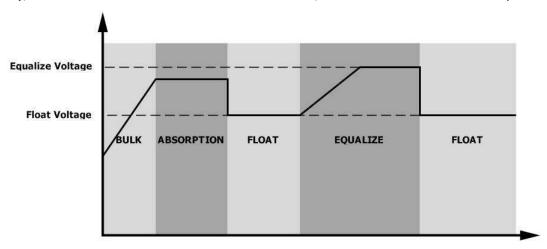
Cómo activar la función de ecualización

Antes de nada, debe habilitar la función de ecualización de la batería en el ajuste del programa 30 de la pantalla LCD. Después, puede utilizar esta función en el dispositivo a través de uno de los dos métodos siguientes:

- 1. Configurando el intervalo de ecualización en el programa 35.
- 2. Activando la ecualización de forma inmediata en el programa 36.

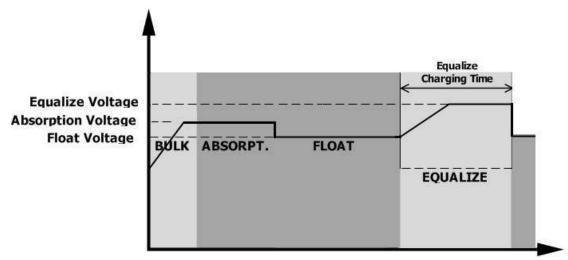
Cuándo ecualizar

En la etapa de flotación, cuando llega el intervalo de ecualización de ajuste (ciclo de ecualización de la batería), o si la ecualización se activa de forma inmediata, el controlador entrará en la etapa de ecualización.

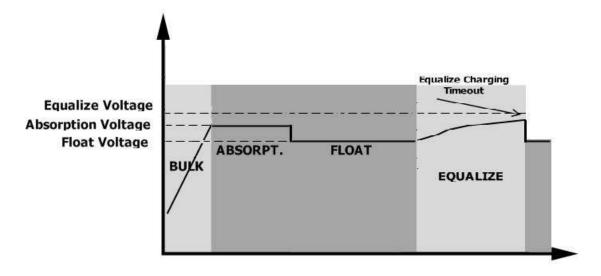


Tiempo de carga de ecualización y tiempo de espera

En el modo de ecualización, el controlador suministrará energía para cargar la batería tanto como sea posible hasta que el voltaje de la batería aumente al voltaje de ecualización. Luego, se aplica una regulación de voltaje constante para mantener el voltaje de la batería en el nivel de ecualización. La batería permanecerá en el modo de ecualización hasta que llegue el tiempo del temporizador de ecualización se agote.



Sin embargo, en el modo de ecualización, si el temporizador de ecualización de la batería se agota y el voltaje de la batería no llega hasta el punto de voltaje de ecualización de la batería, el controlador de carga aumentará el tiempo de ecualización de la batería hasta que el voltaje de la batería alcance el voltaje de ecualización. Si el voltaje de la batería sigue siendo inferior al voltaje de ecualización cuando el tiempo añadido se acabe, el controlador de carga detendrá la ecualización y volverá a la etapa de flotación.



Código de referencia de errores

Código de error	Causa del fallo	Icono activado
01	El ventilador está bloqueado cuando el inversor está apagado	F0 I
02	Sobrecalentamiento	F82
03	El voltaje de la batería es demasiado alto	F83
04	El voltaje de la batería es demasiado bajo	7. 7.
05	Los componentes internos del convertidor detectan una salida con un cortocircuito o con sobretemperatura	F0S
06	El voltaje de salida es demasiado alto	F08
07	Tiempo de sobrecarga agotado	F07
08	El voltaje de bus es demasiado alto	F08
09	Fallo del arranque suave del bus	F09
51	Sobre corriente o pico de tensión	55 :
52	El voltaje de bus es demasiado bajo	FS2
53	Fallo del arranque suave del inversor	FS3
55	Sobretensión de CC en la salida de CA	855
57	Fallo del sensor de corriente	F57
58	El voltaje de salida es demasiado bajo	F58
59	El voltaje FV está por encima del límite	F59

Indicador de advertencia

Código	Causa de la advertencia	Alarma	Icono parpadeante
01	El ventilador está bloqueado cuando el inversor está encendido	Pita tres veces cada segundo	
02	Sobrecalentamiento	Nada	
03	La batería está sobrecargada	Pita una vez cada segundo	034
04	Batería baja	Pita una vez cada segundo	
07	Sobrecarga	Pita una vez cada 0.5 segundos	
10	Reducción de potencia de salida	Pita dos veces cada 3 segundos	
15	La energía fotovoltaica es baja	Pita dos veces cada 3 segundos	152
16	Entrada de CA alta (>280VAC) durante el arranque suave del bus	Nada	154

32	Se ha interrumpido	Nada	324
<i>E</i> 9	Ecualización de la batería	Nada	
Ь Р	La batería no está conectada	Nada	₽ ₽ ▼ □

ESPECIFICACIONES

Tabla 1. Especificaciones del modo en línea

Modelo del inversor	1.5KW	зкพ	5KW
Forma de la onda de voltaje de entrada	Senoidal (red o generador)		
Voltaje de entrada nominal	230Vac		
Voltaje de baja pérdida	, -	– Sistema de alimentaci ac±7V (Electrodoméstico	• -• ·
Voltaje de alta pérdida	\ <u> </u>	 Sistema de alimentac ac±7V (Electrodoméstic 	,
Voltaje de retorno de alta pérdida		280Vac±7V	
Máximo voltaje de entrada de CA		270Vac±7V	
Máxima corriente de entrada de CA		300Vac	
Frecuencia nominal de entrada	50Hz / 60Hz (detección automática)		
Frecuencia de baja pérdida	40±1Hz		
Frecuencia de retorno de baja pérdida	42±1Hz		
Frecuencia de alta pérdida	65±1Hz		
Alta frecuencia de retorno de pérdida	63±1Hz		
Protección contra cortocircuitos de salida	Disyuntor		
Eficiencia (Modo en línea)	>95% (carga nominal R, batería cargada por completo)		
Tiempo de transferencia	10ms promedio (UPS); 20ms promedio (Electrodomésticos)		
Reducción de potencia de salida: Cuando el voltaje de entrada de CA cae por debajo de 170V la potencia de salida se reducirá.	Potencia de salida Potencia nominal Potencia 50%	V 170V 280	oV Voltaje de entrada

Tabla 2. Especificaciones del modo inversor

MODELO DEL INVERSOR	MODELO DEL INVERSOR 1.5KW 3KW 5KW				
		SKW	SKW		
Potencia de salida nominal	1.5KVA/1.5KW	3KVA/3KW	5KVA/5KW		
Forma de la onda de voltaje de salida		Onda senoidal pu	ra		
Regulación del voltaje de salida		230Vac±5%			
Frecuencia de salida		50Hz			
Pico de eficiencia		93%			
Protección contra sobrecarga	5s@≥13	0% de carga; 10s@1	05%~130% de carga		
Capacidad de pico de tensión	2* potencia nominal durante 5 segundos				
Voltaje de entrada nominal de CC	24Vdc 48Vdc				
Voltaje de arranque en frío	23.0	46.0Vdc			
Bajo voltaje de advertencia de CC					
@ carga < 50%	23.0Vdc		46.0Vdc		
@ carga ≥ 50%	22.0Vdc 44.0Vdc				
Bajo voltaje de retorno de advertencia de CC bajo					
@ carga < 50%	23.5	Vdc	47.0Vdc		
@ carga ≥ 50%	23.0	Vdc	46.0Vdc		
Bajo voltaje de corte de CC					
@ carga < 50%	21.5Vdc		43.0Vdc		
@ carga ≥ 50%	21.0Vdc		42.0Vdc		
Alto voltaje de recuperación de CC	32Vdc 62Vdc				
Alto voltaje de corte de CC	33Vdc 63Vdc				
Sin consumo de energía de la carga	<35W <50W				

Tabla 3. Especificaciones del modo de carga

	a a través de la red	3		
MODELO	DEL INVERSOR	1.5KW	зкw	5KW
Algoritmo de	carga	1	Paso-3	
Corriente de d	carga de CA (Máx)	40Amp 100Amp (@V _{I/P} =230Vac) (@V _{I/P} =230Vac)		•
Voltaje de	Batería líquida	2	9.2	58.4
carga Bulk	AGM / Batería de gel	2	28.2	56.4
Voltaje de car	ga de flotación	27	7Vdc	54Vdc
Curva de carg		T1=10* T0, minimo 10 min, máximo 8h Corriente		Tiempo lantenimiento
Modo de carga MODELO DEL 1		1.5KW	зкw	5KW
Máx. voltaje n		2000W	4000W	5000W
Voltaje nomin			Vdc	320Vdc
Voltaje de arra	anque	150Vdc +/- 10Vdc		
Rango de volt FV	aje MPPT de matriz	120~380Vdc 120~450Vdc		450Vdc
Máx. voltaje c FV	ircuito abierto matriz	z 400Vdc 500Vdc		OVdc
Corriente de c (Cargador de (solar)	arga máxima CA más el cargador	60A 100Amp)Amp

Tabla 4. Especificaciones generales

MODELO DEL INVERSOR	1.5KW	3KW	5KW
Rango de temperatura de funcionamiento	-10°C to 50°C		
Temperatura de almacenamiento	-15°C∼ 60°C		
Humedad	De 5% a95% Humedad relativa (sin condensación)		
Dimensiones (D*W*H), mm	100 x 280 x 390 115 x 300 x 400		
Peso Neto (kg.)	8.5	9	10

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	LCD/LED/Pitido	Explicación / Posible causa	Qué hacer
La unidad se apaga automáticame nte durante el proceso de inicio.	Los LCD, LED y el pitido estarán encendidos durante 3 segundos y luego se apagarán.	El voltaje de la batería es demasiado bajo (<1.91V/celda)	Recargue la batería. Reemplace la batería.
Sin respuesta después de encenderlo.	Ninguna indicación.	1. El voltaje de la batería es excesivamente bajo. (<1.4V/celda) 2. El fusible interno salta.	 Contacte con el servicio técnico para que le reemplacen el fusible. Recargue la batería. Reemplace la batería.
	El voltaje de entrada que se muestra en el LCD es 0 y el LED verde parpadea.	El protector de entrada está desconectado.	Compruebe si el interruptor de CA se ha desconectado y si el cableado de CA está bien conectado.
La red está disponible pero la unidad funciona en modo batería.	El LED verde parpadea.	Calidad insuficiente de potencia de CA (suministro en tierra o generador).	 Compruebe si los cables de CA son demasiado finos y/o demasiado largos. Compruebe si el generador (si procede) funciona bien o si el rango de voltaje de entrada es correcto. (SAI→dispositivo)
	El LED verde parpadea.	Establezca "Solar first" (energía solar como primera opción) como la prioridad para la fuente de salida	Cambie la Fuente de salida prioritaria a "USB" (utility first- Red como primera opción).
Cuando se enciende la unidad, el relé interno se enciende y apaga repetidamente.	La pantalla LCD y los LED parpadean	La batería está desconectada.	Compruebe si el cableado de la batería está bien conectado.
		Error de sobrecarga. El inversor está sobrecargado al 110% y el tiempo se ha agotado.	Desconecte equipamiento conectado para reducir la carga conectada.
El pitido es constante y el LED rojo permanece	Código de error 07	Si el voltaje de entrada FV es superior al indicado en las especificaciones, la potencia de salida se reducirá. Si en ese momento las cargas conectadas superan la potencia de salida reducida, causará sobrecarga.	Reduzca el número de modulos FV conectados en serie o la carga conectada.
encendido.	Código de error 05	Salida cortocircuitada.	Compruebe que el cableado esté bien conectado y retire la sobrecarga.
		La temperatura del componente interno del inversor es superior a 120°C.	Compruebe si el flujo de aire hacia la unidad está bloqueado o si la temperatura ambiente
	Código de error 02	La temperatura del componente interno del inversor es superior a 100°C.	es demasiado alta.
	Código de error 03	La batería está sobrecargada.	Devuélvalo al servicio técnico.

	Código de error 03	El voltaje de la batería es demasiado alto.	Compruebe si las especificaciones y la cantidad de baterías cumplen con las especificaciones.	
	Código de error 01	Fallo de ventilador	Sustituya el ventilador.	
El pitido es constante y el LED rojo permanece encendido.	Código de error 06/58	Salida irregular (El voltaje del inversor es inferior a 190Vac o es superior a 260Vac)	Reduzca la carga conectada. Devuélvalo al servicio técnico.	
	Código de error 08/09/53/57	Los componentes internos han fallado.	Devuélvalo al servicio técnico.	
	Código de error 51	Sobrecorriente o pico de tensión.	Reinicie la unidad, si vuelve	
	Código de error 52	El voltaje de bus es demasiado bajo.	a dar error, devuélvalo al servicio técnico.	
	Código de error 55	El voltaje de salida está desequilibrado.		
	Código de error 59	El voltaje de entrada FV supera las especificaciones.	Reduzca el número de módulos FV conectados en serie.	

Apéndice A: Tabla aproximada de back-up

Modelo	Carga (VA)	Tiempo de backup @ 24Vdc 100Ah (min)	Tiempo de backup @ 24Vdc 200Ah (min)
	150	908	2224
	300	449	1100
	450	338	815
1.5KW	600	222	525
	750	177	414
	900	124	303
	1050	110	269
	1200	95	227
	1350	82	198
	1500	68	164

Modelo	Carga (VA)	Tiempo de backup @ 24Vdc 100Ah (min)	Tiempo de backup @ 24Vdc 200Ah (min)
3KW	300	449	1100
	600	222	525
	900	124	303
	1200	95	227
	1500	68	164
	1800	56	126
	2100	48	108
	2400	35	94
	2700	31	74
	3000	28	67

Modelo	Carga (VA)	Tiempo de backup @ 48Vdc 200Ah (min)	Tiempo de backup @ 48Vdc 200Ah (min)
	500	613	1288
	1000	268	613
	1500	158	402
5KW	2000	111	271
	2500	90	215
	3000	76	182
	3500	65	141
	4000	50	112
	4500	44	100
	5000	40	90

NOTA: El tiempo de backup depende de la calidad de la batería, de la antigüedad de la batería y del tipo de batería.

Las especificaciones de las baterías pueden variar dependiendo de los diferentes fabricantes.

Apéndice B: Instalación de la comunicación BMS

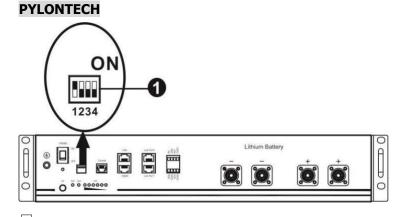
1. Introducción

Si se conecta a una batería de litio, se recomienda comprar un cable de comunicación RJ45 hecho a medida. Consulte con su distribuidor o integrador para obtener más detalles.

El cable de comunicación RJ45 hecho a medida distribuye información y una señal entre la batería de litio y el inversor. Dicha información se enumera a continuación:

- Reconfigurar el voltaje de carga, la corriente de carga y el voltaje de corte de descarga de la batería de acuerdo con los parámetros de la batería de litio.
- Hacer que el inversor inicie o detenga la carga según el estado de la batería de litio.

2. Configuración de la comunicación de la batería de litio



① Interruptor Dip: Hay 4 interruptores Dip que establecen diferentes tasas de baudios y direcciones de grupos de baterías. Si el interruptor está en posición "OFF", significa "0". Si está en posición "ON", significa "1".

Interruptor Dip 1: si está en "ON", la tasa de baudios representada es 9600.

Interruptor Dip 2, 3 y 4: se reservan para la dirección del grupo de baterías.

Interruptor Dip 2, 3 y 4 de la batería principal (primera batería): configuran o cambian la dirección del grupo.

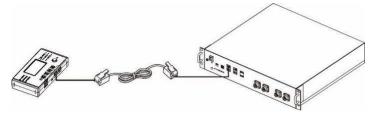
Dip 1	Dip 2	Dip 3	Dip 4	Dirección de grupo
	0	0	0	Solo para el grupo único. Es necesario configurar la batería principal con este ajuste. Las baterías esclavas no tienen restricciones.
1: Tasa de	1	0	0	Requisitos para un grupo múltiple. Es necesario configurar la batería principal del primer grupo con este ajuste. Las baterías esclavas no tienen restricciones.
baudios RS485 = 9600	0	1	0	Requisitos para un grupo múltiple. Es necesario configurar la batería principal del segundo grupo con este ajuste. Las baterías esclavas no tienen restricciones.
Reiniciar para que empiece a	1	1	0	Requisitos para un grupo múltiple. Es necesario configurar la batería principal del tercer grupo con este ajuste. Las baterías esclavas no tienen restricciones.
funcionar	0	0	1	Requisitos para un grupo múltiple. Es necesario configurar la batería principal del cuarto grupo con este ajuste. Las baterías esclavas no tienen restricciones.
	1	0	1	Requisitos para un grupo múltiple. Es necesario configurar la batería principal del quinto grupo con este ajuste. Las baterías esclavas no tienen restricciones.

NOTA: Puede haber 5 grupos de baterías de litio como máximo; consulte con el fabricante el número máximo de baterías que puede tener cada grupo.

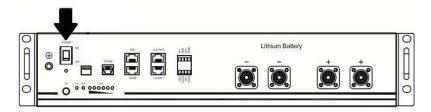
3. Instalación y funcionamiento

Tras configurarla, instale la pantalla LCD junto al inversor y la batería de litio tal y como se indica a continuación.

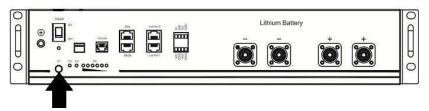
Paso 1: Utilice un cable RJ45 hecho a medida para conectar el inversor y la batería de litio.



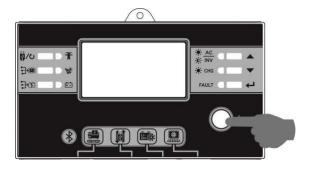
Paso 2: Encienda la batería de litio.



Paso 3: Mantenga pulsado durante más de tres segundos para encender la batería de litio. La potencia de salida está lista.



Paso 4: Encienda el inversor.



Paso 5: Asegúrese de haber seleccionado "PYL" como tipo de batería en el programa LCD 5.



PYI

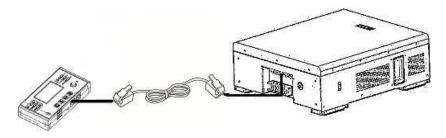
Si la comunicación entre el inversor y la batería es correcta, el icono de la batería parpadeara en la pantalla LCD. Por norma general, la comunicación tardará en establecerse más de 1 minuto.

Función "activar"

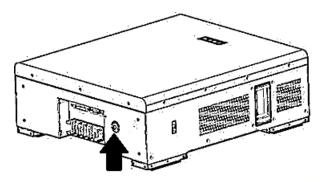
Esta función activa de forma automática la batería de litio durante la puesta en funcionamiento. Cuando el cableado y la puesta en funcionamiento de la batería esté correcto, si no se detecta la batería, el inversor activará de forma automática la batería si el inversor está encendido.

WECO

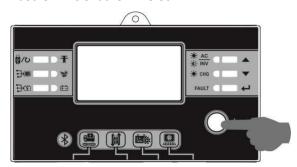
Paso 1: Utilice un cable RJ45 hecho a medida para conectar el inversor y la batería de litio.



Paso 2: Encienda la batería de litio.



Paso 3: Encienda el inversor.



Paso 4: Asegúrese de haber seleccionado "WEC" como tipo de batería en el programa LCD 5.

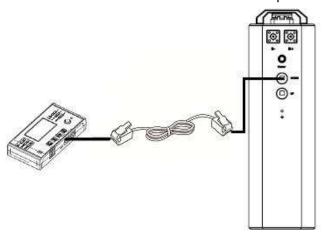


uE[

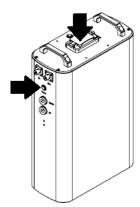
Si la comunicación entre el inversor y la batería es correcta, el icono de la batería parpadeará en la pantalla LCD. Por norma general, la comunicación tardará en establecerse más de 1 minuto.

SOLTARO

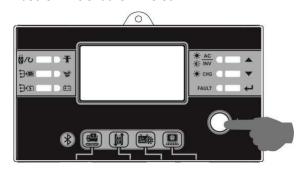
Paso 1: Utilice un cable RJ45 hecho a medida para conectar el inversor y la batería de litio.



Paso 2: Abra el aislador de CC y encienda la batería de litio.



Paso 3: Encienda el inversor.



Paso 4: Asegúrese de haber seleccionado "SOL" como tipo de batería en el programa LCD 5.



SOL

Si la comunicación entre el inversor y la batería es correcta, el icono de la batería parpadeará en la pantalla LCD. Por norma general, la comunicación tardará en establecerse más de 1 minuto.

4. Información de la pantalla LCD

Pulse "UP" o "DOWN" para cambiar la información de la pantalla LCD. Mostrará el paquete de baterías y el número de grupo de baterías antes de "la comprobación de la versión principal de la CPU" como se muestra a continuación.

Información seleccionable	Pantalla LCD
Número de paquete de baterías	Número de paquete de baterías = 3, números de grupo de
y números de grupo de baterías	baterías = 1

5. Código de referencia:

El código de información se mostrará en la pantalla LCD. Compruebe el funcionamiento en la pantalla LCD del inversor.

Código	Descripción	Acción
50A	Si el estado de la batería no permite cargar ni descargar aunque la comunicación entre el inversor y la batería sea correcto, aparecerá el código 60 para que la carga y descarga de la batería se detenga.	
5 l <u>a</u>	 Comunicación perdida (solo disponible cuando el tipo de batería está configurado "Batería Pylontech".) Si tras conectar la batería, la señal de comunicación no se detecta durante 3 minutos, se oirá un pitido. Después de 10 minutos, el inversor dejará de cargar y descargar la batería de litio. La pérdida de comunicación tiene lugar después de que el inversor y la batería se hayan conectado con éxito, y se oirá un pitido de forma inmediata. 	
59_	Si el estado de la batería no permite cargarla tras haber conseguido conectar el inversor y la batería, aparecerá el código 69 para que la carga de la batería se detenga.	
	Si el estado de la batería debe cargarse tras haber conseguido conectar el inversor y la batería, aparecerá el código 70 para cargar la batería. Si el estado de la batería no permite descargarla aunque la comunicación entre el inversor y la batería sea correcto, aparecerá el código 71 para que descarga de la batería se detenga.	