



# MOBILE SOLAR TRAILER

SOLUCIONES ENERGÉTICAS OFF-GRID

ENERGÍA AUTÓNOMA EN LOS CINCO CONTINENTES

---



STER  
TERY

10

9

7

6

5

4

3

2

MasterPower

# Contenido

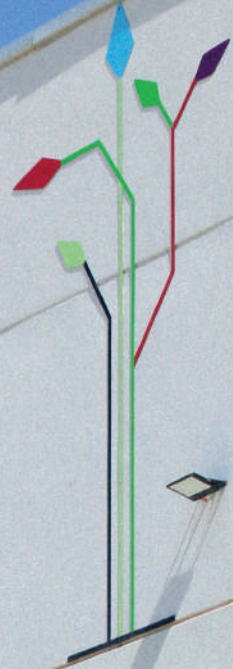
- 01 CONÓCENOS / 2
- 02 SOLAR TOWER / 6-14
- 03 SOLAR FLEX / 16-22
- 04 SOLAR POST / 24-30



01

Comóce nos

MASTER  
BATTERY



10

Inke



## FUTURO - AVANZAR

Master Battery es una empresa española con presencia internacional especializada en sistemas inteligentes de almacenamiento de renovables y baterías.

En 2010 iniciamos nuestra actividad empresarial con el objetivo de innovar para tener un papel fundamental en la acumulación de renovables y conciliar los beneficios empresariales con el cuidado del medioambiente y nuestro compromiso social.

### SOLUCIONES EN:

SEGURIDAD  
ENERGÍAS RENOVABLES  
TELECOMUNICACIONES  
NAVAL Y PESQUERA  
INDUSTRIA

Ahora, somos una referencia en almacenamiento de renovables y estamos desarrollando prototipos de almacenamiento destinados a la movilidad eléctrica y a sistemas de autoconsumo residencial y empresarial.





02

Solar Tower

# SOLAR TOWER-I

SOLAR TOWER



El **SOLAR TOWER-I** es un modelo de despliegue ágil y mecánica sencilla, ideal cuando prima reducir complejidad sin renunciar a rendimiento fuera de red.

El panel de alta potencia y su ajuste manual lo convierten en una **opción muy práctica para ubicaciones cambiantes y cargas moderadas**, con configuración orientada a iluminación o vigilancia.



## PANEL 720W BIFACIAL

Un único panel de alta potencia para maximizar captación con arquitectura simplificada. Ideal cuando se busca rendimiento con menor complejidad operativa. Incluye inversor DC-AC.



## AJUSTE MANUAL RÁPIDO

Rotación e inclinación manual para adaptar la captación en campo de forma ágil. Permite responder a ubicaciones cambiantes sin añadir sistemas complejos.



## BATERÍA LFP O GEL

Disponible con batería GEL o LFP para ajustar rendimiento y autonomía según la aplicación. Selecciona la química en función del escenario sin modificar el equipo.

# DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	MST-ST1P1.5K	
<b>Sistema solar</b>		
Paneles PV	1 x 720W, Bifacial	
Rotación de paneles	Manual, 0° - 60°	
Inclinación de paneles	Ajuste eléctrico 30° - 60°	
Controlador MPPT	30 A-E	
Tiempo estimado de carga solar	7 horas	8.4 horas
<b>Batería</b>		
Tipo de batería	GEL	LFP
Capacidad de batería	6000 Wh	7168 Wh
Cargador AC de batería	1.5 kW, AC 110 V / 230 V	
Tensión del sistema	DC 24 V	
Tensiones disponibles	DC 24 V, 48 V	
Inversor DC-AC	NO	
Autonomía de batería	72 horas con carga de 66 W	72 horas con carga de 80 W
<b>Mástil telescópico</b>		
Altura del mástil	6.5 m	
Cabrestante de elevación	Manual	
Material	Acero galvanizado en caliente	
Característica	Cableado interno integrado	
<b>Módulo Superior Multifunción</b>		
Estructura	Rotación 350°, estructura de 6 lados, apertura trasera	
Luz estroboscópica	Azul y blanca	
Accesorios	Iluminación, CCTV, NVR, router 4G, altavoz	
<b>General</b>		
Temperatura de trabajo	-20°C~55°C	
Dimensiones extendido	2384*1800*7000 mm	
Dimensiones replegado	2384*1800*3000 mm	
Peso bruto	900 Kg	850 Kg
Cantidad por contenedor 20' / 40'	8 unidades / 16 unidades	



# SOLAR TOWER-II

SOLAR TOWER



El **SOLAR TOWER-II** es una plataforma móvil OFF-GRID pensada para proyectos que necesitan energía autónoma con un equilibrio óptimo entre captación, autonomía y cobertura.

Su arquitectura de dos paneles y batería configurable permite adaptar el equipo a operación real en campo, ya sea con opción iluminación, **opción vigilancia o una combinación de ambas.**



## DOBLE PANEL BIFACIAL

Configuración 2 para mantener margen energético en operación real. Incluye inversor DC-AC y aporta más captación sin penalizar la sencillez del despliegue.



## BATERÍA LFP O GEL

Permite elegir tecnología de batería según ciclo de uso, mantenimiento y estrategia del proyecto. Ajusta autonomía y operación para iluminación, vigilancia o uso mixto.



## VERSIÓN PRO

La versión PRO incorpora mástil de 8,5 m y cabrestante eléctrico para un despliegue rápido y mayor cobertura. Además amplía la capacidad de batería para mayor autonomía.

# DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	MST-ST2P1.5K	MST-ST2P1.5K-PRO
<b>Sistema solar</b>		
Paneles PV	2x450 W, Bifacial	2x600 W, Bifacial
Rotación de paneles	Manual, 180°	
Inclinación de paneles	Ajuste eléctrico 30°– 60°	
Controlador MPPT	50 A-E con monitorización remota de batería	45A-V con monitorización remota de batería
Tiempo estimado de carga solar	9 horas	10 horas
<b>Batería</b>		
Tipo de batería	GEL / LFP	
Capacidad de batería	9600 Wh / 8038 Wh	12000 Wh / 14336 Wh
Cargador AC de batería	1.5 kW, AC 110 V / 230 V	
Tensión del sistema	DC 24 V	
Tensiones disponibles	DC 24 V, 48 V	
Inversor DC-AC	450 W nominal	
Autonomía de batería	72 horas con carga de 90 W	72 horas con carga de 133 W
<b>Mástil telescópico</b>		
Altura del mástil	6.5 m	8.5 m
Cabrestante de elevación	Manual	Eléctrico
Material	Acero galvanizado en caliente	
Característica	Cableado interno integrado	
<b>Módulo superior multifunción</b>		
Estructura	Rotación 350°, estructura de 6 lados, apertura trasera	
Luz estroboscópica	Azul y blanca	
Accesorios incluidos	Conmutador PoE de 8 puertos	
Accesorios	Iluminación, CCTV, NVR, router 4G, altavoz	
<b>General</b>		
Temperatura de trabajo	-20°C~55°C	
Dimensiones extendido	3522*3246*7232 mm	4037*3246*9350 mm
Dimensiones replegado	3522*1630*2880 mm	4037*1630*3100 mm
Peso bruto	1000 Kg	1100 Kg
Cantidad por contenedor 20' / 40'	6 unidades / 14 unidades	



# SOLAR TOWER-III

SOLAR TOWER



El **SOLAR TOWER-III** es un modelo diseñado para escenarios donde la continuidad manda.

Combina mayor superficie PV con respaldo mediante generador, lo que lo convierte en una **plataforma robusta para cargas sostenidas y operación 24/7** en campo, tanto en iluminación como en vigilancia o uso mixto.



## TRIPLE PANEL BIFACIAL

Configuración 3x450 W para sostener margen energético en operación real y soportar demandas más altas, que incluye inversor DC-AC. Especialmente útil en servicio continuo.



## BATERÍA DE ALTA CAPACIDAD

Baterías con tecnología de GEL/LFP dimensionada para consumos continuos y estabilidad operativa prolongada. Pensada para mayor autonomía y continuidad.



## RESPALDO CON GENERADOR

Generador 3 kW con depósito de 50 L y autoarranque para asegurar servicio en condiciones adversas. Refuerzo clave cuando se requiere operación 24/7 en campo.

# DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	MST-ST3P2.5K	MST-ST3P2.5K-PRO
<b>Sistema solar</b>		
Paneles PV	3x450 W, Bifacial	
Inclinación de paneles	Manual 25° - 53°	
Controlador MPPT	60 A-E con monitorización remota de batería	45 A-V con monitorización remota de batería
Tiempo estimado de carga solar	9 horas	
<b>Generador Back-up</b>		
Potencia nominal	3 kW	
Depósito de combustible	50 L	
Sistema de arranque automático	Sí	
<b>Batería</b>		
Tipo de Batería	GEL / LFP	
Capacidad de la batería	14400 Wh / 14336Wh	
Cargador de batería AC	2.5 kW AC 110 V / 230 V	
Voltaje del sistema	DC 24 V	
Voltaje disponible	DC 24 V, 48 V	
Inversor de DC a AC	450 W nominales	
Tiempo de respaldo de la batería	72 horas con una carga de 160 W	
<b>Mástil telescópico</b>		
Altura del mástil	6.5 m	8.5 m
Cabrestante de elevación	Manual	Eléctrico
Material	Acero galvanizado por inmersión en caliente	
Característica	Cableado integrado	
<b>Módulo Superior Multifunción</b>		
Estructura	Giratorio 350°, 6 lados, apertura trasera	
Luz estroboscópica	Azul y blanco	
Accesorios	Iluminación, CCTV, NVR, router 4G, altavoz, conmutador POE	
Cantidad por contenedor 20' / 40'	3 unidades / 7 unidades	



# SOLAR TOWER-V

SOLAR TOWER



El **SOLAR TOWER-V** es un modelo diseñado para escenarios donde la continuidad manda.

Combina mayor superficie PV con respaldo mediante generador, lo que lo convierte en una **plataforma robusta para cargas sostenidas y operación 24/7** en campo, tanto en iluminación como en vigilancia o uso mixto.



## 5 PANELES BIFACIALES

Configuración de 5 paneles para maximizar captación diaria y mantener margen energético alto, con inversor DC-AC incluido, para cargas exigentes en modo iluminación, vigilancia o mixto.

## BATERÍA DE ALTA CAPACIDAD

Almacenamiento con tecnología GEL / LFP para consumos continuos y estabilidad prolongada. Reduce dependencia del respaldo y permite sostener servicio con mayor autonomía útil.

## RESPALDO CON GENERADOR

Respaldo integrado para asegurar continuidad cuando la operación no puede parar. Cubre contingencias y periodos de baja irradiación sin comprometer disponibilidad en campo.

## DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	MST-ST5P2.5K	MST-ST5P2.5K-PRO
<b>Sistema solar</b>		
Paneles PV	5x450 W, Bifacial	
Inclinación de paneles	Manual 25° - 53°	
Controlador MPPT	80 A-E con monitorización remota de batería	90 A-V con monitorización remota de batería
Tiempo estimado de carga solar	7.7 horas	
<b>Generador Back-up</b>		
Potencia nominal	3 kW	
Depósito de combustible	50 L	
Sistema de arranque automático	Sí	
<b>Batería</b>		
Tipo de Batería	GEL / LFP	
Capacidad de la batería	19200 Wh / 20480 Wh	
Cargador de batería AC	2.5 kW AC 110 V / 230 V	
Voltaje del sistema	DC 48 V	
Voltaje disponible	DC 24 V, 48 V	
Inversor de DC a AC	450 W nominales	
Tiempo de respaldo de la batería	72 horas con una carga de 213 W	
<b>Mástil telescópico</b>		
Altura del mástil	6.5 m	8.5 m
Cabrestante de elevación	Manual	Eléctrico
Material	Acero galvanizado por inmersión en caliente	
Característica	Cableado integrado	
<b>Módulo Superior Multifunción</b>		
Estructura	Giratorio 350°, 6 lados, apertura trasera	
Luz estroboscópica	Azul y blanco	
Accesorios	Iluminación, CCTV, NVR, router 4G, altavoz, conmutador POE	
Cantidad por contenedor 20' / 40'	3 unidades / 7 unidades	3 unidades / 7 unidades





03

Solar Flex

# SOLAR FLEX-I

SOLAR FLEX



El **SOLAR FLEX-II** es una plataforma fuera de red con enfoque operativo: diseñada para mover, posicionar y trabajar en campo de forma repetitiva.

**Mantiene equilibrio entre captación, autonomía y cobertura,** con versiones que escalan potencia FV, batería y sistema de elevación para adaptarse a distintos perfiles de carga.



## DOBLE PANEL BIFACIAL

Configuración de 2p para dimensionar el margen energético según consumo objetivo. Equilibrio entre captación y autonomía sin complicar el despliegue que incluye inversor DC-AC.



## BASE Y ROBUSTEZ

Estructura galvanizada, cableado integrado protegido y mejoras de operación con enfoque en estabilidad, durabilidad y operación repetitiva.



## VERSIÓN PRO

Mayor autonomía, hasta 72 h, con opción de baterías GEL / LFP. Mástil de 8,5 m con cabrestante eléctrico y paneles bifaciales de 600 W. Pensado para despliegues de mayor continuidad.

# DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	MST-SF2P1.5K	MST-SF2P1.5K-PRO
<b>Sistema solar</b>		
Paneles PV	2x450 W, Bifacial	2x600 W, Bifacial
Rotación de paneles	Manual, 180°	
Inclinación de paneles	Ajuste eléctrico 30°– 60°	
Controlador MPPT	50 A-E con monitorización remota de batería	45A-V con monitorización remota de batería
Tiempo estimado de carga solar	9 horas	10 horas
<b>Batería</b>		
Tipo de batería	GEL / LFP	
Capacidad de batería	9600 Wh / 8038 Wh	12000 Wh / 14336 Wh
Cargador AC de batería	1.5 kW, AC 110 V / 230 V	
Tensión del sistema	DC 24 V	
Tensiones disponibles	DC 24 V, 48 V	
Inversor DC-AC	450 W nominal	
Autonomía de batería	72 horas con carga de 80 W	72 horas con carga de 137 W
<b>Mástil telescópico</b>		
Altura del mástil	6.5 m	8.5 m
Cabrestante de elevación	Manual	Eléctrico
Material	Acero galvanizado en caliente	
Característica	Cableado interno integrado	
<b>Módulo Superior Multifunción</b>		
Estructura	Rotación 360°, estructura de 6 lados, apertura trasera	
Luz estroboscópica	Azul y blanca	
Accesorios incluidos	Conmutador PoE de 8 puertos	
Accesorios opcionales	Iluminación, CCTV, NVR, router 4G, altavoz, conmutador POE	
<b>General</b>		
Temperatura de trabajo	-20°C~55°C	
Dimensiones extendido	3522*3246*7232 mm	4037*3246*9350 mm
Dimensiones replegado	3522*1630*2880 mm	4037*1630*3100 mm
Peso bruto	1000 Kg	1100 Kg
Cantidad por contenedor 20' / 40'	6 unidades / 14 unidades	



# SOLAR FLEX-III

SOLAR FLEX



El **SOLAR FLEX-III** es una Plataforma autónoma fuera de red pensada para despliegues donde la energía tiene que sostener operación real con margen.

Su arquitectura trifacial y el sistema a 48 V permiten trabajar con cargas más exigentes, integrando opción iluminación, opción vigilancia o configuración mixta, manteniendo **estabilidad, facilidad de mantenimiento y repetitividad en campo.**



## TRIPLE PANEL BIFACIAL

Arreglo 3P para maximizar captación diaria y sostener autonomía con cargas más exigentes, que incluye inversor DC-AC, optimizado para un servicio nocturno continuo.



## BATERÍA DE ALTA CAPACIDAD

Baterías con tecnología de GEL/LFP dimensionada para consumos continuos y estabilidad operativa prolongada. Pensada para mayor autonomía y continuidad.



## BASE Y ROBUSTEZ

Estructura galvanizada, cableado integrado protegido y mejoras de operación con enfoque en estabilidad, durabilidad y operación repetitiva.

# DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	MST-SF3P2.5K	MST-SF3P2.5K-PRO
<b>Sistema solar</b>		
Paneles PV	3x450 W, Bifacial	
Inclinación de paneles	Manual 25° - 53°	
Controlador MPPT	60 A-E con monitorización remota de batería	45 A-V con monitorización remota de batería
Tiempo estimado de carga solar	9 horas	
<b>Generador Back-up</b>		
Potencia nominal	3 kW	
Depósito de combustible	50 L	
Sistema de arranque automático	Sí	
<b>Batería</b>		
Tipo de Batería	GEL / LFP	
Capacidad de la batería	14400 Wh / 14336Wh	
Cargador de batería AC	2.5 kW AC 110 V / 230 V	
Voltaje del sistema	DC 24 V	
Voltaje disponible	DC 24 V, 48 V	
Inversor de DC a AC	450 W nominales	
Tiempo de respaldo de la batería	72 horas con una carga de 160 W	
<b>Mástil telescópico</b>		
Altura del mástil	6.5 m	8.5 m
Cabrestante de elevación	Manual	Eléctrico
Material	Acero galvanizado por inmersión en caliente	
Característica	Cableado integrado	
<b>Módulo Superior Multifunción</b>		
Estructura	Giratorio 350°, 6 lados, apertura trasera	
Luz estroboscópica	Azul y blanco	
Accesorios	Iluminación, CCTV, NVR, router 4G, altavoz, conmutador POE	
Cantidad por contenedor 20' / 40'	4 unidades / 8 unidades	3 unidades / 7 unidades



# SOLAR FLEX-III-C

SOLAR FLEX



El **SOLAR FLEX-III-C** es un modelo con enfoque “cabinet” para proyectos que buscan un equipo ordenado, robusto y fácil de mantener, sin renunciar a captación y autonomía fuera de red.

Es especialmente adecuado cuando el sistema incorpora periféricos y se quiere una **integración limpia para iluminación o vigilancia y operaciones multiubicación**



## TRIPLE PANEL BIFACIAL

Configuración 3P para mantener mayor margen energético ante cargas continuas o nocturnas, que incluye inversor DC-AC



## ARMARIO TÉCNICO INTEGRADO

Mejora orden, protección y acceso a componentes; clave cuando la configuración incluye electrónica adicional.



## LOGÍSTICA OPTIMIZADA

Diseño compacto para maximizar unidades por contenedor y reducir el coste medio de transporte por unidad. Ideal para despliegues en volumen.

# DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	MST-SF3P2.5K-C	MST-SF3P2.5K-CPRO
<b>Sistema solar</b>		
Paneles PV	3x450 W, Bifacial	
Inclinación de paneles	Ajuste eléctrico 0°– 60°	
Controlador MPPT	30 A-E con monitorización remota de batería	35 A-V con monitorización remota de batería
Tiempo estimado de carga solar	9 horas	9.6 horas
<b>Batería</b>		
Tipo de batería	LFP	
Capacidad de batería	10240 Wh	15360 Wh
Cargador AC de batería	2.5 kW, AC 110 V / 230 V	
Tensión del sistema	DC 48 V	
Tensiones disponibles	DC 24 V, 48 V	
Inversor DC-AC	450 W nominal	
Autonomía de batería	72 horas con carga de 114 W	72 horas con carga de 170 W
<b>Mástil telescópico</b>		
Altura del mástil	6.5 m	
Cabrestante de elevación	Eléctrico	
Material	Acero galvanizado en caliente	
Característica	Cableado interno integrado	
<b>Módulo Superior Multifunción</b>		
Estructura	Rotación 360°, estructura de 6 lados, apertura trasera	
Luz estroboscópica	Azul y blanca	
Accesorios incluidos	Conmutador PoE de 8 puertos	
Accesorios opcionales	Iluminación, CCTV, NVR, router 4G, altavoz, conmutador POE	
<b>General</b>		
Temperatura de trabajo	-20°C~55°C	
Dimensiones extendido	3225*3600*6962mm	3225*3600*6962 mm
Dimensiones replegado	1315*1385*2840mm	1315*1385*2840 mm
Peso bruto	945 Kg	990 Kg
Cantidad por contenedor 20' / 40'	8 unidades / 18 unidades	





04

Solar Post

# SOLAR POST

SOLAR POST



El **SOLAR POST** es una solución compacta de instalación rápida, pensada para puntos donde el espacio importa y la operación debe ser sencilla.

Su planteamiento modular permite configurar el equipo en modo iluminación, modo vigilancia o mixto, manteniendo una **base robusta y autonomía para servicio prolongado.**



## PANEL 450W BIFACIAL

Panel bifacial de 450 W con ajuste para orientar captación en campo y mantener autonomía estable fuera de red. Ideal para iluminación, vigilancia o uso mixto moderado.



## BATERÍA LFP MODULAR

Capacidades 2560 / 4019 Wh según versión para dimensionar autonomía por carga y perfil de uso. Arquitectura modular orientada a mantenimiento sencillo y operación fiable.



## FORMATO ULTRACOMPACTO

Despliegue rápido para accesos, parking y puntos de control donde el espacio es crítico. Enfoque práctico para reubicación y puesta en servicio sin complejidad.

# DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	MST-SPIP-AIO	MST-SPIP-AIO-PRO
<b>Sistema solar</b>		
Paneles PV	1 *450W Bifacial	
Ajuste del panel	Inclinable 90°, giratorio 180°	
Controlador MPPT	20 A-E	35A-V con monitorización remota de batería
<b>Batería</b>		
Tipo de batería	LFP	
Capacidad de batería	2560 Wh	4019 Wh
Cargador AC de batería	NO	SÍ
<b>CCTV</b>		
Voltaje disponible	24 V / 48 V	
Tiempo estimado de carga	4.8 horas	6 horas
Duración	72 horas a 28 W	72 horas a 44 W
POE de 8 puertos	NO	SÍ
Accesorios opcionales	POE, router 4G, NVR, iluminación, CCTV	
<b>Estructura</b>		
Mástil y altura	3,5 m, galvanizado en caliente	
Elevación del mástil	Cabrestante manual	
Base	Hueco, metal, galvanizado en caliente	
Anillo de elevación	x 4	
Agujeros para carretilla elevadora	x 2	
<b>General</b>		
Dimensiones extendido	1134 *1100*5221.5mm	1134*1100*5321.5mm
Dimensiones replegado	1134*1100*3157.5mm	1134 *1100*3257.5mm
Peso	360 Kg	470 Kg
Cantidad por contenedor 20' / 40'	12 unidades / 28 unidades	12 unidades / 24 unidades



# SOLAR POST TOP

SOLAR POST



El **SOLAR POST TOP** es un kit compacto para despliegues ágiles, ideal cuando se busca una solución ligera, fácil de instalar y con consumo moderado.

**Válido para cubrir necesidades puntuales o temporales**, pudiendo configurarse con iluminación o vigilancia en función del proyecto.



## KIT COMPACTO OPERATIVO

Solución ligera para despliegue rápido y reubicación sin complicaciones. Diseñada para necesidades puntuales o temporales con consumo moderado.



## ENERGÍA FUERA DE RED

Panel 200 W y batería LFP 1280 Wh pensados para cargas moderadas y operación estable. Mantiene servicio autónomo cuando no hay red disponible.



## MONTAJE FLEXIBLE

Opciones de montaje en poste o pared para adaptarse al entorno sin obra compleja. Facilita instalación en ubicaciones variadas con criterios de campo.

## DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	MST-SPIP-TOP
<b>Sistema solar</b>	
Paneles PV	200 W
Ajuste del panel	Inclinable y giratorio 90°
Controlador MPPT	15 A-E
Tiempo estimado de carga solar	5.4 horas
<b>Batería</b>	
Tipo de batería	LFP
Capacidad de batería	1280 Wh
Potencia de salida	DC 12 V / 24 V / 48 V
Tiempo de autonomía de la batería	72 horas con menos de 14 W
<b>Montaje y dimensiones</b>	
Montaje en poste	Diámetro del poste <cp88-cp148
Montaje en pared	Se necesitan pernos químicos de expansión M12
Montaje en HiPT	Montaje directo
<b>General</b>	
Temperatura de funcionamiento	-20°C~55°C
Tamaño de la caja	620*500*330 mm
Tamaño del panel	1170*780*30 mm
Peso bruto	50 Kg
Cantidad por contenedor 20' / 40'	30 unidades / 60 unidades



# SOLAR POST PT

SOLAR POST



El **SOLAR POST PT** es una plataforma de elevación destinada a proyectos que ya disponen de la carga principal y necesitan un soporte robusto para elevarla y operar en exterior.

**Ideal para configuraciones donde se define el payload** (iluminación o vigilancia) a medida y se busca una base estable y manipulable.



## PLATAFORMA DE ELEVACIÓN

Mástil telescópico diseñado como base para elevar la carga del proyecto. Ideal para configurar en modo iluminación, vigilancia o mixto cuando el "payload" se define a medida.



## CARGA ÚTIL 50 KG

Capacidad pensada para integrar equipamiento real con estabilidad y seguridad mecánica. Permite configuraciones completas manteniendo rigidez y fiabilidad en operación exterior.



## BASE MANIPULABLE

Base robusta preparada para despliegue y reubicación con medios habituales de trabajo. Enfoque práctico para instalación rápida, estabilidad en campo y mantenimiento sencillo.

## DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES	MST-SPIP-PT
Carga útil	50 Kg
Altura	3.5 m
Material	Acero Q235, cada perfil galvanizado por inmersión en caliente
Levantamiento del mástil	Cabrestante manual
Base	Hueco, de metal, galvanizado en caliente
Anilla de elevación	x 4
Agujeros para carretillas elevadoras	x 2
Dimensiones (extendido)	1100*1100*3889 mm
Dimensiones (retraído)	1100*1100*1825 mm
Peso	231 Kg
Cantidad por contenedor 20' / 40'	27 unidades / 56 unidades





MO  
ACT-  
11

111  
&

111  
&

111  
&

MU-  
1

# Logística especializada en renovables



PLATAFORMA LOGÍSTICA ESPECIALIZADA EN ALMACENAMIENTO ENERGÉTICO Y BATERÍAS.

SOMOS EL  
**MAYOR CENTRO LOGÍSTICO**  
Y MÁS CUALIFICADO EN  
ALMACENAMIENTO Y  
ELECTRÓNICA DE POTENCIA DE  
EUROPA

- 01 Emplazamiento en el Centro geográfico de la Península Ibérica Autovía A-5
- 02 Complejo privado con 42.000 m2 con buenos accesos.
- 03 Almacenaje especializado: climatización con suelo radiante para garantizar que el producto se mantenga en unas condiciones óptimas de funcionamiento.
- 04 Capacidad de almacenaje de 20.000 m2 para 40.000 palets.

