

A photograph of a white Upower battery unit with its lid open, revealing a black internal tray filled with numerous cylindrical battery cells. The unit is positioned on a dark surface, and a white box with green line art is visible to the left. The Upower logo is printed in green on the front of the unit.

Upower

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

BATERÍAS

SOLUCIONES ENERGÉTICAS

ENERGÍA AUTÓNOMA EN LOS CINCO CONTINENTES



01	CONÓCENOS
02	AGM
03	GEL
04	ESTACIONARIAS
05	DE ARRANQUE
06	LITIO - LFP
07	PILAS
08	ZINC AIRE



01

Conceptos

MASTER
BATTERY



10

Jokema



FUTURO - AVANZAR

Master Battery es una empresa española con presencia internacional especializada en sistemas inteligentes de almacenamiento de renovables y baterías.

En 2010 iniciamos nuestra actividad empresarial con el objetivo de innovar para tener un papel fundamental en la acumulación de renovables y conciliar los beneficios empresariales con el cuidado del medioambiente y nuestro compromiso social.

SOLUCIONES EN:

SEGURIDAD
ENERGÍAS RENOVABLES
TELECOMUNICACIONES
NAVAL Y PESQUERA
INDUSTRIA

Ahora, somos una referencia en almacenamiento de renovables y estamos desarrollando prototipos de almacenamiento destinados a la movilidad eléctrica y a sistemas de autoconsumo residencial y empresarial.

U-power
Unlimited power

VALVE REGULATED LEAD-ACID BATTERY

AGM

CE

IEC



UP9-12
(12V9Ah/20HR)

Constant Voltage Charge(at 25°C)

Cycle use : 14.6-14.8V

Standby use : 13.7-13.9V

Initial current : less than 2.7A

RECHARGEABLE BATTERY

- DO NOT SHORT CIRCUIT
- DO NOT CHARGE IN A SEALED CONTAINER
- KEEP SPARKS-FLAME AWAY
- RISK OF FIRE, EXPLOSION, OR BURNS
- DO NOT DISASSEMBLE, BOLT OR INCINERATE
- RECHARGE IMMEDIATELY AFTER DISCHARGE USE

02

AGN

Serie UP

AGM USO GENERAL



Las baterías de plomo UPOWER con tecnología AGM son una evolución de las baterías de plomo-ácido convencionales, diseñadas para ofrecer un rendimiento superior y mayor seguridad. Este tipo de baterías son conocidas por su alta fiabilidad, bajo mantenimiento y capacidad de ofrecer una elevada corriente de arranque, lo que las hace ideales para una amplia gama de aplicaciones.

Máxima calidad y fiabilidad

Exhaustivos procesos de control, desde la materia prima a la entrega del producto al cliente final, dentro de los estándares internacionales de calidad implementados en la compañía.

Válvulas de regulación de gases

Diseñadas para una mejor recombinación de los gases con la mínima pérdida de hidrógeno, ayudan a la regulación interna de la presión, incrementando el rendimiento y la seguridad.

APLICACIONES



Sistemas de seguridad



SAI



Equipos médicos



Equipos de comunicaciones

Especificaciones técnicas

Serie UP

Modelo	Tensión nominal	Capacidad (Ah)		Dimensiones LxAnxAl (mm)	Peso (Kg)	Tipo de Terminal	Corriente máxima de descarga
ESPECIFICACIONES							
UP3.5-4	4	3.5	3.26	90 x 34 x 59 (69) mm	0.45	F1	52.5 A (5s)
UP4.5-4	4	10.0	9.30	101.5x50x94(100)mm	0.60	F2	150 A (5s)
UP1.3-6	6	1.3	1.12	97x24x51,5(57,5)mm	0.29	F1	18 A (5s)
UP2.8-6	6	2.8	2.6	66x33x97(103)mm	0.57	F1	42 A (5s)
UP3.3-6	6	3.2	2.98	134x34x60(66)mm	0.67	F1	48 A (5s)
UP4.5-6	6	4.5	4.19	70x47x100(106)mm	0.81	F1	67.5 A (5s)
UP7.0-6	6	7.0	6.51	151x34x94x(100)mm	1.15	F1	105 A (5s)
UP12-6	6	12.0	11.2	151x51x94(100)mm	1.80	F1	180 A (5s)
UP0.8-12	12	0.8	0.74	96x25x62(0.35)mm	0.35	-	12 A (5s)
UP1.3-12	12	1.3	1.21	97x43x52(58)mm	0.57	F1	18 A (5s)
UP2.2-12	12	2.2	2.05	178x35x64(70)mm	0.80	F1	33 A (5s)
UP2.9-12	12	2.9	2.7	79x56x99(105)mm	1.1	F1	43.5 A (5s)
UP3.3-12	12	3.3	3.07	134x67x60.5(66.5)mm	1.35	F1	48 A (5s)
UP5.0-12	12	5.0	4.65	90x70x101(107)mm	1.75	F1	75 A (5s)
UP5-12S	12	5.0	4.65	90x70x101(107)mm	1.65	F1	75 A (5s)
UP6.0-12	12	6.5	6.05	151x50x93.5(99)mm	2.06	F2	90 A (5s)
UP7.0-12S	12	7.0	6.51	151x65x93.5(99)mm	2.18	F1	105 A (5s)
UP7.2-12	12	7.2	6.7	151x65x95(101)mm	2.18	F1/F2	108 A (5s)
UP9.0-12	12	9.0	8.31	151x65x95(101)mm	2.66	F2	135 A (5s)
UP12-12	12	12.72	12.0	151x98x95(101)mm	3.80	F2	180 A (5s)
UP18-12	12	19.08	18.0	181.5x77x167.5(167.5)mm	5.7	M5	270 A (5s)
UP26-12	12	27.6	26.0	166x175x125(125)mm	8.0	M5	390 A (5s)
UP35-12	12	35.0	32.6	195x130x164(180)mm	11.2	M6	525 A (5s)
UP44-12	12	46.8	45.0	197x165x170(170)mm	14.2	M6	540 A (5s)
UP55-12	12	58.8	55.0	228x137x210(230)mm	17.7	M6	660 A (5s)
UP65-12	12	69.5	65.0	348x167x178(178)mm	21.0	M6	780 A (5s)
UP75-12	12	80.2	75.0	259x168x208(214)mm	23.0	M6	900 A (5s)
UP100-12	12	107.0	100.0	330x173x212(220)mm	31.5	M8	1200 A (5s)
UP120-12	12	128.4	120.0	410x177x225(225)mm	37.6	M8	1300 A (5s)

Serie UP-TELECOM

USO GENERAL



Las soluciones de baterías AGM de la serie UP-TELECOM están diseñadas específicamente para entornos de telecomunicaciones donde la fiabilidad, la continuidad de servicio y la seguridad operativa son críticas. Gracias a su tecnología avanzada y a su diseño optimizado para aplicaciones en flotación, ofrecen un rendimiento estable y duradero incluso en condiciones exigentes.

Facilidad de instalación

Terminales de acceso frontal que facilitan la instalación e incrementan la seguridad del personal técnico en la instalación, puesta en marcha y mantenimiento.

Excelente comportamiento en flotación

Diseñadas para 12 años de vida útil a 25°C con placas resistentes a la oxidación. Disponibles versiones HT (Alta Temperatura) con doce años de vida útil a 35°C, ver tabla.

APLICACIONES



Centros de datos



SAI



Estaciones móviles



Equipos de comunicaciones

Especificaciones técnicas

Serie UP TF100-12 | TF150-12

Denominación	TF100-12	TF150-12
ESPECIFICACIONES		
Tensión nominal	12V	
Número de celdas	6	
Capacidad nominal	100Ah (tasa de 10h a 1,80 Vpc a 20°C)	150Ah (tasa de 10h a 1,80Vpc a 20°C)
Resistencia interna	6.5 mOhm (IEC 60 896 -21/22)	4.5 mOhm (IEC 60 896 -21/22)
Corriente de cortocircuito	1960 A (IEC 60 896 -21/22)	2950 A (IEC 60 896 -21/22)
Tensión de carga flotante	2,27 V por celda (Vpc) a 20 °C	
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO		
Vida útil nominal a 20 °C	Vida útil muy larga: más de 12 años.	
Placas	Placa plana	
Material activo	Plomo virgen de muy alta pureza	
Aleación de rejilla	Aleación de plomo, calcio y estaño	
Electrolito	Ácido sulfúrico, grado analítico	
Separador	Malla de fibra de vidrio absorbente (AGM)	
Temperatura de funcionamiento	De -20 °C a +60 °C De +15 °C a +25 °C (recomendado)	
Válvula de ventilación	Goma, unidireccional, autosellante. Presión de apertura: 1,7 PSI. Presión de resellado: 1,5 PS.	
Recombinación interna de gas	Más del 99 %	
Eficiencia		
Supresor de llamas	Disponible	
Sistema central de desgasificación	Disponible	
Temperaturas de almacenamiento	-20°C to +40°C	
Autodescarga	Menos del 2,0 % al mes a 20 °C.	
Capacidad de almacenamiento sin recarga	Hasta 6 meses a 20 °C.	
Vida útil	Hasta 1 año	
Material del recipiente/tapa	ABS FR resistente a los golpes; clase de inflamabilidad UL94 V0	
Posición terminal	Parte delantera	
Sellado de terminales	Doble sellado mecánico + epoxi	
Tipo de terminal	Latón; Hembra; Rosca M8	
Par de apriete	7 Nm	
Cubierta de la terminal de transporte	Disponible	
Asas de transporte	Disponible	
Tornillos y pletinas	Se suministra de serie.	
Dimensiones (An*Pr*Al, mm)	110*398*286	110*550*285
Peso	32.9 kg	46.0 kg

U-power
UNIVERSAL POWER

UNIVERSAL POWER

GEL



UPG75-12
(12V/75AH 600W)

Capacity (20°C, 25°C)
Capacity (20°C) : 75AH 12V
Capacity (25°C) : 70AH 12V
Weight (kg) : 10.5kg (23.1lb)

• 12V 75AH 12V
• 12V 75AH 12V 12V 12V 12V
• 12V 75AH 12V 12V 12V 12V
• 12V 75AH 12V 12V 12V 12V

U-power
UNIVERSAL POWER

UNIVERSAL POWER

GEL



UPG26-12
(12V/26AH 312W)

Capacity (20°C, 25°C)
Capacity (20°C) : 26AH 12V
Capacity (25°C) : 24AH 12V
Weight (kg) : 3.5kg (7.7lb)

• 12V 26AH 12V
• 12V 26AH 12V 12V 12V 12V
• 12V 26AH 12V 12V 12V 12V
• 12V 26AH 12V 12V 12V 12V

U-power
UNIVERSAL POWER

UNIVERSAL POWER

GEL



UPG120-12
12V-120AH / 20hr

Capacity (20°C, 25°C)
Capacity (20°C) : 120AH 12V
Capacity (25°C) : 110AH 12V
Weight (kg) : 20.0kg (44.1lb)

• 12V 120AH 12V
• 12V 120AH 12V 12V 12V 12V
• 12V 120AH 12V 12V 12V 12V
• 12V 120AH 12V 12V 12V 12V

U-power
UNIVERSAL POWER

UNIVERSAL POWER

GEL



UPG50-12
(12V/50AH 600W)

Capacity (20°C, 25°C)
Capacity (20°C) : 50AH 12V
Capacity (25°C) : 45AH 12V
Weight (kg) : 10.5kg (23.1lb)

• 12V 50AH 12V
• 12V 50AH 12V 12V 12V 12V
• 12V 50AH 12V 12V 12V 12V
• 12V 50AH 12V 12V 12V 12V

03

ل
ش
ع

Serie UP-G

USO GENERAL



Las baterías de plomo UPOWER con tecnología GEL son una evolución de las baterías de plomo-ácido convencionales, diseñadas para ofrecer un rendimiento superior y mayor seguridad.

Protección integrada

En estas baterías, el electrolito se encuentra absorbido en separadores de fibra de vidrio, lo que evita derrames y permite un diseño más compacto y resistente a vibraciones. Este diseño exclusivo evita los derrames, mejora la estabilidad química y prolonga la vida útil de las baterías, incluso cuando se utilizan de forma intensiva o en entornos exigentes.

Máxima calidad y fiabilidad

Con una vida útil de hasta 12 años a una temperatura estándar de 25 °C y la capacidad de funcionar con fiabilidad a lo largo de ciclos prolongados, las baterías de GEL son ideales para aplicaciones estacionarias y de energías renovables.

APLICACIONES



Centros de datos



SAI



Estaciones móviles



Equipos de comunicaciones

Especificaciones técnicas

Serie UP-G

Modelo	Tensión nominal	Capacidad (Ah)		Dimensiones LxAnxAl (mm)	Peso (Kg)	Tipo de Terminal
ESPECIFICACIONES						
UP-G12-12	12	12.0	11.3	155x98x95(99)mm	3.75	F2
UP-G18-12	12	17.0	15.8	181.5x77x167.5(167.5)mm	5.8	M5
UP-G26-12	12	26.0	24.2	166x175x125(125)mm	7.6	M5
UP-G33-12	12	35.4	33.0	196x130x155(167)mm	10.1	M6
UP-G40-12	12	41.6	37.0	197x165x170(170)mm	13.5	M6
UP-G50-12	12	50.0	46.5	229x138x205(211)mm	16.6	M6
UP-G75-12	12	75.0	69.8	259x168x208x(214)mm	23.0	M6
UP-G100-12	12	106.0	100.0	331x173x213(233)mm	29.2	M8
UP-G120-12	12	120.0	111.3	415x182x244(223)mm	58.5	M8
UP-G150-12	12	150.6	140.0	484x171x241(241)mm	43.7	M8
UP-G200-12	12	214.0	200.0	522x240x219(223)mm	58.5	M8
UP-G250-12	12	267.6	250.0	520x268x220(224)mm	70.3	M8

Serie UP-GV

Modelo	Tensión nominal	Capacidad (Ah)	Dimensiones LxAnxAl (mm)	Peso (Kg)	Tipo de Terminal
ESPECIFICACIONES					
UP-GV600-6RE	6	600 Ah	295x178x404(423)mm	57	F14 (M8) / F22 (M8)

Serie UP-CG

Modelo	Tensión nominal	Capacidad (Ah)		Dimensiones LxAnxAl (mm)	Peso (Kg)	Tipo de Terminal
ESPECIFICACIONES						
UP-CG256-6	6	256	320	260x180x275mm	35	M8
UP-CG18-12	12	18	21	151x99x104mm	4.2	F2
UP-CG30-12	12	30	35	181x76x170mm	6.8	T5
UP-CG55-12	12	55	65	197x165x175mm	15.3	M6
UP-CG80-12	12	80	95	262x165x170mm	20.0	M6
UP-CG100-12	12	100	125	260x166x216mm	26.0	M6
UP-CG120-12	12	120	150	331x171x214mm	31.5	M8
UP-CG150-12	12	150	185	406x174x216	37.7	M8
UP-CG200-12	12	200	240	485x172x240mm	46.0	M8
UP-CG256-12	12	256	320	522x238x223mm	64.0	M8

U-power



TYPE
6 OPzV 420
NOM 420V

RATED VOLTAGE
2V

RATED CAPACITY (C100)	RATED CAPACITY (C100)
25-1,00 V at 20°C	25-1,25 V at 20°C
200 AH (20°C)	200 AH (20°C)
400 Ah	633 Ah

PLATE VOLTAGE
2,25 V ± 1%



04

Estacionario

Serie UP-FTG / FTCG / TFS

ESTACIONARIAS



Las baterías estacionarias de la serie UP-TFS, UP-FTG y FTCG de Master Battery están diseñadas para aplicaciones de ciclo profundo donde se requiere una alta resistencia a descargas repetidas y una larga vida útil. Gracias a su construcción robusta y tecnología VRLA, ofrecen un rendimiento fiable, seguro y sin mantenimiento, adaptándose a entornos exigentes tanto en aplicaciones industriales como en soluciones de energía renovable y movilidad eléctrica.

Características:

- Tecnología AGM / GEL / Carbon GEL.
- Diseño de vida extremadamente alto en uso cíclico.
- Clasificación EUROBAT: 12 + Larga Vida.
- Baterías VRLA, sin mantenimiento, 99% eficiencia en la recombinación interna de gases.
- Fácil instalación y comprobación.
- Carcasa de ABS V0, retardante de llama.
- Batería 100% reciclable.

APLICACIONES



Sistemas solares
y eólicos



SAI



Vehículos recreativos



Equipos de
comunicaciones

Especificaciones técnicas

Serie UP | FTG250-12 | FTCTG250-12

Denominación	FTG250-12	FTCTG250-12
ESPECIFICACIONES		
Celdas por Unidad	6	
Tensión por Unidad	12	
Capacidad Nominal	250 Ah @ tasa de 100 h a 1.75 V por celda @ 25°C	250 (tasa C100 a 1.80 Vpc a 20°C)
Peso	Aprox. 54.0 Kg (Tolerancia ± 3.0%)	
Resistencia Interna	Aprox. 4.0 mΩ	3.9 mOhm (IEC 60 896-21/22)
Vida Útil	12 años (carga flotante)	15 años
Máxima Corriente de Carga	2000A (5 sec)	
Tensión de Carga de Flotación	2.27 por celda (Vpc) a 20°C	
Temperatura de Funcionamiento	Descarga: -20°C ~ 60°C Carga: 0°C ~ 50°C Almacenaje: -20°C ~ 60°C	
Autodescarga	Menos del 3.0% por mes a 20°C	Menos del 2.0% por mes a 20°C
Material del Contenedor	A.B.S. UL94-HB, UL94-V0 Opcional.	
Dimensiones LxAnxAl (mm)	560x125x316 mm	

Serie TFS250-12

Denominación	TFS250-12
ESPECIFICACIONES	
Capacidad: 100 h a 1,80 Vpc (Ah)	250
Tensión nominal (V)	12
Tensión de carga	Flotación 2,25 - 2,29 Vpc a (20 - 25 °C) Carga de refuerzo 2,40 Vpc a 20 °C
Corriente de cortocircuito (A)	3200 (IEC 60 896 - 21/22)
Resistencia interna	3.89 mOhms (IEC 60 896 - 21/22)
Autodescarga	Menos del 2,5 % al mes a 20 °C.
Capacidad de almacenamiento sin recarga	Hasta 6 meses a 20 °C.
Recomendado fin de tensión de descarga	De 5 minutos a 1 hora: 1,65 Vpc De 1 a 5 horas: 1,70 Vpc De 5 a 8 horas: 1,75 Vpc De 8 a 12 horas: 1,80 Vpc De 12 a 20 horas: 1,85 Vpc
Tipo de terminal	Parte delantera
Aleación de rejilla	Aleación de plomo, calcio y estaño
Placas	Pegado plano
Separadores	AGM
Material activo	Plomo de muy alta pureza
Estuche y funda	FR ABS clase V0
Asas de transporte	Sí
Par terminal	8 Nm
Electrolito	Ácido sulfúrico, pureza analítica
Válvula de ventilación	Unidireccional, autosellante, - Presión de apertura 120 mBar - Presión de resellado 105 mBar
Sistema central de desgasificación	Disponible
Sellado de terminales	Doble sellado mecánico + epoxi
Conectores	Se suministra de serie
Vida útil	Hasta 1 año
Dimensiones LxAnxAl (mm)	555x125x320 mm

Serie UP-OPzV / UOPzS

ESTACIONARIAS



APLICACIONES



Energía solar



Telecomunicaciones



Sistemas de
señalización de tráfico



Iluminación de
emergencia

Serie UP-OPzV Cells

Las baterías estacionarias de la serie UP-OPzV Cells de Master Battery están diseñadas para aplicaciones donde la máxima fiabilidad, larga vida útil y estabilidad operativa son esenciales. Basadas en tecnología VRLA de gel, ofrecen un excelente comportamiento en ciclos y una baja autodescarga, garantizando un suministro energético seguro y continuo en entornos críticos y sistemas de respaldo movilidad eléctrica.

Serie UP-UOPzS

Las baterías estacionarias de la serie UP-UOPzS de Master Battery están diseñadas para aplicaciones de alta exigencia donde la robustez, la fiabilidad y la larga vida útil son factores clave. Basadas en tecnología de electrolito líquido, ofrecen un excelente comportamiento en ciclos profundos y una gran estabilidad operativa, garantizando un suministro energético continuo en entornos críticos y aplicaciones industriales.

Especificaciones técnicas

Serie UP-OPzS Cells

Modelo	Capacidad (Ah) C10	Capacidad (Ah) C100	Corriente de cortocircuito (A)	Nº de polos	IR mΩ	Dimensiones LxAnxAl (mm)	Peso (Kg)
ESPECIFICACIONES							
2 OPzS 100	131	190	1420	2	1.430	103x206x355 mm	8.2
3 OPzS 150	187	270	2120	2	0.950	103x206x355 mm	10.6
4 OPzS 200	215	310	2720	2	0.740	103x206x355 mm	12.8
5 OPzS 250	270	390	3420	2	0.590	124x206x355 mm	15.4
6 OPzS 300	324	460	3940	2	0.510	145x206x355 mm	18.0
5 OPzS 350	396	550	3750	2	0.540	124 x206x471 mm	20.7
6 OPzS 420	474	660	4400	2	0.460	145x206x471 mm	24.2
7 OPzS 490	541	750	4950	2	0.410	166x206x471 mm	27.6
6 OPzS 600	672	980	4700	2	0.430	145x206x646 mm	33.7
8 OPzS 800	893	1310	6500	4	0.310	191x210x646 mm	46.7
9 OPzS 900	1116	1510	7250	4	0.280	233x210x646 mm	52.3
10 OPzS 1000	1114	1620	8100	4	0.250	233x210x646 mm	56.7
12 OPzS 1200	1329	1940	9250	4	0.220	275x210x646 mm	66.8
12 OPzS 1500	1630	2350	9200	4	0.220	275x210x797 mm	82.5
15 OPzS 1875	2250	3040	11900	4	0.170	399x214x772 mm	106.0
16 OPzS 2000	2186	3120	12950	4	0.156	399x214x772 mm	111.5
18 OPzS 2250	2808	3850	14750	8	0.137	487x212x772 mm	128.6
20 OPzS 2500	2926	4150	16550	8	0.122	487x212x772 mm	139.6
24 OPzS 3000	3497	4700	19250	8	0.105	576x212x772 mm	165.0
26 OPzS 3250	3671	4850	20600	8	0.098	576x212x772 mm	176.0

Serie UP-UOPzS

Modelo	Capacidad (Ah) C10	Capacidad (Ah) C100	Capacidad (Ah) C120	Corriente de descarga	Peso (Kg)	Dimensiones LxAnxAl (mm)
ESPECIFICACIONES						
3 UOPzS 265	269	345	396	C10/10h = 26,5 A	12,1	198x83x478 mm
4 UOPzS 353	353	458	508	C10/10h = 35,3 A	15.4	198x101x478 mm
5 UOPzS 442	442	575	611	C10/10h = 44,2 A	18,7	198x119x478 mm
4 UOPzS 500	516	650	728	C10/10h = 50 A	21	198x101x613 mm
5 UOPzS 625	625	812	869	C10/10h = 62,5 A	25,6	198x119x613 mm
6 UOPzS 750	750	975	979	C10/10h = 75 A	30,2	198x137x613 mm
8 UOPzS 1000	1000	1300	1396	C10/10h = 100 A	39,6	198x192x613 mm

Serie UP-OPzS / ENSP

ESTACIONARIAS



Serie UP-OPzS Cells

Las baterías estacionarias de la serie UP-OPzS Cells de Master Battery están diseñadas para aplicaciones de alta exigencia donde la durabilidad y la capacidad de ciclado son determinantes. Gracias a su tecnología de placas tubulares con electrolito líquido, destacan frente a otras soluciones por su elevada resistencia a ciclos profundos, alcanzando hasta 2300 ciclos, así como por sus largos intervalos de mantenimiento. Esta combinación las convierte en una solución robusta, fiable y especialmente adecuada para sistemas energéticos críticos e instalaciones de larga vida útil.

Serie UP-ENSP

La serie ENSP es una batería de plomo-ácido regulada por válvula que adopta la tecnología de electrolito ENSP (electrolito nanométrico de sílice pirogénico) en estado sólido y placa tubular para ofrecer una alta fiabilidad y rendimiento.

La batería está diseñada y fabricada de acuerdo con las normas DIN y con la rejilla positiva de fundición a presión y la fórmula patentada del material activo, la serie ENSP supera los valores de las normas DIN con más de 25 años de vida útil flotante a 25 °C y es la mejor solución para el uso cíclico en condiciones de funcionamiento extremas y seguridad ante la inflamabilidad.

APLICACIONES



Sistemas de seguridad



SAI



Equipos médicos



Equipos de comunicaciones

Especificaciones técnicas

Serie UP-OPzV Cells

Modelo	Capacidad (Ah) C10	Capacidad (Ah) C100	Corriente de cortocircuito (A)	Nº de polos	Dimensiones LxAnxAl (mm)	Peso (Kg)
ESPECIFICACIONES						
4 OPzV 200	224	291	2460	2	103x206x354 mm	18.30
5 OPzV 250	280	364	3040	2	124x206x354 mm	21.80
6 OPzV 300	336	437	3620	2	145x206x354 mm	26.40
5 OPzV 350	405	527	3580	2	124x206x471 mm	30.00
6 OPzV 420	486	633	4200	2	145x206x471 mm	35.30
7 OPzV 490	567	740	4740	2	166x206x471 mm	40.80
6 OPzV 600	690	920	4600	2	145x206x643 mm	48.20
8 OPzV 800	920	1224	4600	4	191x210x644 mm	65.50
9 OPzV 900	1035	1378	6300	4	233x210x646 mm	76.00
10 OPzV 1000	1150	1532	7700	4	233x210x646 mm	80.40
12 OPzV 1500	1620	2106	9700	4	275x210x796 mm	110.10
16 OPzV 2000	2160	2808	13000	6	399x214x771 mm	156.10
20 OPzV 2500	2700	3510	16600	8	487x212x769 mm	195.30
24 OPzV 3000	3240	4212	18900	8	576x212x771 mm	231.40
26 OPzV 3250	3718	3672	19800	8	576x212x771 mm	241.8

Serie ENSP

Denominación	ENSP-770
ESPECIFICACIONES	
Tensión por Unidad	2
Capacidad Nominal C10 (Ah)	770
Máx. Corriente de Descarga (A)	3000
Máx. Corriente de Carga (A)	154
Dimensiones LxAnxAl (mm)	254x210x470
Peso	55
Resistencia interna mΩ	≤0.62



Upower
Unlimited power

AGM
TECHNOLOGY

13V 220Ah 100Ah 100Ah 100Ah 100Ah
700 301 140

ultimate

Upower
Unlimited power

AGM TECHNOLOGY



05

De arrangemente

AGM - Ultimate / EFB - Force

BATERÍAS DE ARRANQUE



APLICACIONES

AGM -ULTIMATE

La última evolución en tecnología AGM, diseñada para responder a las exigencias energéticas más avanzadas. Ideal para vehículos con sistemas START-STOP de alta demanda, contribuyendo a la reducción del consumo de combustible y de las emisiones de CO₂.

Completamente libre de mantenimiento, hermética y resistente a derrames, ofrece además una elevada resistencia a vibraciones y condiciones de uso exigentes.

Destaca por su excelente rendimiento en aplicaciones cíclicas y por una vida útil excepcionalmente prolongada.

EFB - Force

Nueva tecnología EFB desarrollada para ofrecer un rendimiento superior en vehículos con sistemas START-STOP convencionales.

Proporciona una excelente respuesta en aplicaciones de uso cíclico, con una capacidad de carga optimizada y mayor eficiencia energética.

Diseñada para garantizar fiabilidad, durabilidad y una larga vida útil incluso en condiciones de trabajo exigentes.



Vehículos con sistemas
START-STOP avanzados



Coches híbridos y
microhíbridos



Automóviles con gran
cantidad de equipamiento
electrónico



Flotas comerciales
y vehículos de uso
intensivo diario.

Especificaciones técnicas

AGM - Ultimate

Modelo	Capacidad (Ah)	CCA, A [EN]	Box	Dimensiones (LxWxH)	Diseño	Terminales	Soporte sujeción
ESPECIFICACIONES							
560 901 064	60	640	L2	242 x 175 x 190	0 ; 	1	B13
570 901 076	70	760	L3	278 x 175 x 190	0 ; 	1	B13
580 901 084	80	840	L4	310 x 175 x 190	0 ; 	1	B13
595 901 086	95	860	L5	353 x 175 x 190	0 ; 	1	B13
605 901 095	105	950	L6	393 x 175 x 190	0 ; 	1	B13

EFB - Force

Modelo	Capacidad (Ah)	CCA, A [EN]	Box	Dimensiones (mm)	Diseño	Terminales	Soporte sujeción
ESPECIFICACIONES							
550 002 054	50	540	L1	207 x 175 x 190	0 ; 	1	B13
560 002 064	60	640	L2	242 x 175 x 190	0 ; 	1	B13
565 002 070	65	700	LB3	278 x 175 x 175	0 ; 	1	B14
565 003 056	65	560	D23	230 x 175 x 220	0 ; 	1	B01
570 002 076	70	760	L3	278 x 175 x 190	0 ; 	1	B13
572 002 068	72	680	D26	260 x 170 x 220	0 ; 	1	B01
575 002 078	75	780	LB4	310 x 175 x 175	0 ; 	1	B14
580 002 080	80	800	L4	310 x 175 x 190	0 ; 	1	B13
585 002 074	85	740	D31	304 x 173 x 220	0 ; 	1	B01
595 002 090	95	900	L5	353 x 173 x 190	0 ; 	1	B13

Serie F-Mega

BATERÍAS DE ARRANQUE



APLICACIONES

Gama de baterías para automoción desarrollada para cumplir con las especificaciones de los principales fabricantes y adaptarse a todo tipo de vehículos con equipamiento eléctrico estándar.

Baterías selladas y libres de mantenimiento (SMF), equipadas con indicador de nivel de carga para una supervisión rápida y sencilla del estado de la batería.

Diseñadas para ofrecer una potencia de arranque superior y un rendimiento constante durante largos periodos de tiempo, garantizando un arranque fiable incluso en condiciones de temperatura extremas.

Destacan además por su elevado nivel de seguridad, durabilidad y fiabilidad en el uso diario.



Turismos y vehículos
ligeros



Vehículos con
equipamiento eléctrico



Flotas de servicio y
movilidad urbana.

Especificaciones técnicas

F - Mega

Modelo	Capacidad (Ah)	CCA, A [EN]	Box	Dimensiones (mm)	Diseño	Terminales	Soporte sujeción
ESPECIFICACIONES							
540 046 032	50	540	L1	207 x 175 x 190	0 ;	1	B13
547 014 044	60	640	L2	242 x 175 x 190	0 ;	1	B13
550 027 044	65	700	LB3	278 x 175 x 175	0 ;	1	B14
550 155 050	65	560	D23	230 x 175 x 220	0 ;	1	B01
552 154 050	70	760	L3	278 x 175 x 190	0 ;	1	B13
552 027 052	72	680	D26	260 x 170 x 220	0 ;	1	B01
554 112 054	75	780	LB4	310 x 175 x 175	0 ;	1	B14
560 077 054	80	800	L4	310 x 175 x 190	0 ;	1	B13
560 078 054	85	740	D31	304 x 173 x 220	0 ;	1	B01
560 103 054	95	900	L5	353 x 173 x 190	0 ;	1	B13
562 019 060	50	540	L1	207 x 175 x 190	0 ;	1	B13
565 019 064	60	640	L2	242 x 175 x 190	0 ;	1	B13
565 105 060	65	700	LB3	278 x 175 x 175	0 ;	1	B14
570 014 064	65	560	D23	230 x 175 x 220	0 ;	1	B01
570 083 064	70	760	L3	278 x 175 x 190	0 ;	1	B13
570 111 064	72	680	D26	260 x 170 x 220	0 ;	1	B01
574 012 068	75	780	LB4	310 x 175 x 175	0 ;	1	B14
574 046 068	80	800	L4	310 x 175 x 190	0 ;	1	B13
577 043 072	85	740	D31	304 x 173 x 220	0 ;	1	B01
580 035 074	95	900	L5	353 x 173 x 190	0 ;	1	B13
580 045 072	80	720	LB4	310 x 175 x 175	0 ;	1	B14
580 043 076	80	760	L3	278 x 175 x 190	0 ;	1	B13
585 015 078	85	780	LB4	310 x 175 x 175	0 ;	1	B14
585 046 074	85	740	L4	310 x 175 x 190	0 ;	1	B13
590 038 078	90	780	L5	353 x 175 x 190	0 ;	1	B13
590 046 082	90	820	L4	353 x 175 x 175	0 ;	1	B14
590 021 078	90	780	LB5	353 x 175 x 175	0 ;	1	B14
595 044 084	95	840	L5	353 x 175 x 190	0 ;	1	B13
595 130 084	95	840	LB5	353 x 175 x 175	0 ;	1	B14
600 044 90	100	900	L5	353 x 175 x 190	0 ;	1	B13



Positioning

06

Serie UE

BATERÍAS LiFePO4



Las baterías monoblock de litio Upower Ecoline LFP, están diseñadas y fabricadas con características de alta densidad energética, seguridad y fiabilidad, larga vida útil, etc. Gracias a sus ventajas únicas, se utilizan ampliamente en caravanas, autobuses turísticos, vehículos eléctricos como motos y bicicletas, luces de emergencia, control de seguridad y otros equipos de suministro de energía. Sus dimensiones universales y su excelente rendimiento ofrecen al usuario una solución ideal de sustitución directa de la batería tradicional de plomo-ácido.



Algunos modelos de la serie incorporan conectividad Bluetooth.

Máxima calidad y fiabilidad

Se componen de celdas de batería LiFePO4 en serie y en paralelo con las siguientes características principales: buen rendimiento de seguridad, alta densidad de energía y altos ciclos de vida.

Protección integrada

BMS inteligente integrado, que permite optimizar el rendimiento y la seguridad de la batería equilibrando automáticamente las celdas y protegiéndolas de sobrecarga, sobredescargas, sobrecorriente, cortocircuito, funciones de protección contra alta y baja temperatura, etc.

APLICACIONES



Sistemas de seguridad



SAI



Acumulación de excedente solar



Aplicación militar

Especificaciones técnicas

Serie UE-12V

Modelo	Tensión nominal	Capacidad (Ah)	Máxima Corriente de Carga (A)	Dimensiones LxAnxAl (mm)	Peso (Kg)
ESPECIFICACIONES					
UE-12Li6	12.8	6	5	151x65x94mm	0.8
UE-12Li10	12.8	10	10	151x98x95mm	1.4
UE-12Li18	12.8	18	15	181x77x170mm	2.1
UE-12Li35	12.8	35	35	195x130x160mm	5.0
UE-12Li50	12.8	50	50	229x138x205mm	5.0
UE-12Li75	12.8	75	75	260x172x210mm	7.5
UE-12Li100 ③	12.8	100	100	330x172x220mm	10.0
UE-12Li120 ③	12.8	120	120	330x172x220mm	12.0
UE-12Li150 ③	12.8	150	150	490x170x240mm	14.5
UE-12Li200 ③	12.8	200	100	521x238x220mm	19.5
UE-12Li300 ③	12.8	300	100	521x238x220mm	28.0

Serie UE-24V

Modelo	Tensión nominal	Capacidad (Ah)	Máxima Corriente de Carga (A)	Dimensiones LxAnxAl (mm)	Peso (Kg)
ESPECIFICACIONES					
UE-24Li20	25.6	20	50	229x138x205mm	5.0
UE-24Li50	25.6	50	50	330x172x220mm	11.0
UE-24Li60	25.6	60	60	330x172x210mm	10.0
UE-24Li100 ③	25.6	100	50	520x238x220mm	19.0
UE-24Li120	25.6	120	60	521x238x218mm	25.0
UE-24Li150	25.6	150	75	520x267x220mm	28.0
UE-24Li200 ③	25.6	200	100	640x245x220mm	38.0

Serie UE-FT-12V

Modelo	Tensión nominal	Capacidad (Ah)	Máxima Corriente de Carga (A)	Dimensiones LxAnxAl (mm)	Peso (Kg)
ESPECIFICACIONES					
UE-FT-12Li100	12.8	100	100	395x110x286mm	10.0
UE-FT-12Li200	12.8	200	100	561x125x316mm	19.5
UE-FT-12Li300	12.8	300	100	125x125x316mm	28.0

Serie UE-HP

BATERÍAS LiFePO₄



APLICACIONES



Sistemas de
seguridad



SAI



Equipos de
comunicaciones

La serie UE-HP de Master Battery está diseñada para aplicaciones de alta potencia en sistemas SAI, donde la continuidad del suministro energético y la respuesta inmediata son críticas. Basada en tecnología de litio avanzada, esta solución combina alta densidad energética, capacidad de descarga rápida y una integración optimizada con infraestructuras modernas, ofreciendo un rendimiento superior en entornos exigentes como centros de datos y aplicaciones críticas.

El sistema de baterías UE-192Li25 es un módulo de baterías desarrollado por Upower Technology Co., Ltd. para sistemas de baterías de litio de alta tensión; permite la medición de alta precisión de la tensión y la temperatura de baterías de múltiples cadenas (60S). El módulo admite carga de ecualización (ecualización pasiva); la corriente máxima de ecualización puede alcanzar los 300 mA.

La interfaz de comunicación externa utiliza un bus CAN aislado para la comunicación interna, y puede comunicarse con hasta 6 módulos de batería.

Especificaciones técnicas

Serie UE-HP

Modelo	UE-192Li25
ESPECIFICACIONES	
Tensión normal	192V
Capacidad normal	25Ah
Peso	64kg
Dimensión	442mm*650mm*181mm
Tensión de carga	210V~216V
Tensión de descarga	168V
Corriente de carga	Carga constante máxima: 27 A
Corriente de descarga	Descarga constante máxima: 80 A
Rango de carga	0°C~45°C
Rango de descarga	-20°C~50°C
Rango de almacenamiento	-20°C~45°C
Gestión térmica	Ventilación natural
BMS integrado	Gestión de la tensión, la corriente, la temperatura y el equilibrio de las celdas.
Vida útil	15
Ciclo de vida	4000 ciclos al 90 % de profundidad de descarga (DOD), 25 °C, 0,5 C
Paralelo	6 pcs

*Puede consultar el resto de modelos en nuestra web: www.masterbattery.es

Serie UE-HP

BATERÍAS LiFePO4



Alta fiabilidad

- Larga vida útil, con hasta 6.000 ciclos.
- Celdas de fosfato de hierro y litio de gran estabilidad, sin riesgo de incendio incluso en caso de sobrecalentamiento.
- Sistema de gestión de la batería (BMS) de tres niveles, que garantiza la fiabilidad de la batería de litio en cada uno de los niveles.
- Extintor a nivel del paquete de baterías + extintor opcional a nivel del armario, lo que permite una extinción precisa y rápida del fuego sin que este se propague.

Alta eficiencia

- Alta densidad energética, con un ahorro de espacio del 50 % en comparación con las baterías de plomo-ácido.
- Sistema inteligente de gestión de la batería, que permite ahorrar un 80 % en los costes de mantenimiento diarios.

Larga vida

- Admite una descarga continua de 4C, lo que satisface los requisitos óptimos de corriente de los centros de datos.
- Es compatible con salidas de doble y triple bus, lo que beneficia a las necesidades de todas las configuraciones habituales de SAI de doble y triple bus.

APLICACIONES



SAI

Especificaciones técnicas

Serie UE-HP

Modelo	UE-512Li50HP	UE-512Li100HP
ESPECIFICACIONES		
Tensión nominal	512V(1P160S)	
Capacidad nominal	53AH	106AH
Tensión nominal de carga	3.4*160=544V	
Tipo de celda	3.2V 53AH	
Material celular	LFP	
Modo de conexión celular	1P160S	2P160S
Corriente de carga estándar	0.2C	
Corriente máxima de carga continua	1C	
Corriente de descarga estándar	1C	1C
Corriente máxima de descarga continua	4C	4C
Ciclo de vida	>6000 al 80 % de profundidad de descarga (a 0,5°C de carga, 1C de descarga y 25°C)	
Función de protección	Protección contra: sobrecarga, descarga excesiva, cortocircuitos, temperatura excesiva, sobrecorriente de carga y sobrecorriente de descarga, etc.	

Especificación

Temperatura de funcionamiento	Carga: 0-45°C Descarga: -20-50°C (temperatura recomendada: 20-25°C)	
Temperatura de almacenamiento	-20-60°C	
Humedad relativa	5%-95%	
Altitud	0-2000 metros	
Modo de enfriamiento	Refrigeración por ventilador	
Protección contra la entrada de agua y polvo	IP20	
Dimensiones (An*Pr*Al)	600*1000*2200mm	
Peso	600kg	800kg

Serie UE-HV

BATERÍAS LiFePO4



APLICACIONES

La serie UE-HV de Master Battery está diseñada para aplicaciones de almacenamiento energético de alta tensión, donde la escalabilidad, la eficiencia y la fiabilidad son factores clave. Basada en tecnología de litio avanzada y arquitectura modular, permite una integración flexible en sistemas de media y gran escala, ofreciendo un alto rendimiento, elevada densidad energética y una gestión inteligente que garantiza la estabilidad y continuidad del suministro en entornos exigentes.

Alta fiabilidad

- Cadena de integración vertical de la industria.
- Diseño modular con diferente densidad, se adapta a todos los escenarios.
- Rango de tensión flexible de 150VDC a 1000VDC.
- El diseño del sistema de gestión de tres capas ofrece la máxima fiabilidad.
- 90% DOD con más capacidad utilizable.
- Tasa de falla superior baja.
- Sistema de alta eficiencia.
- Configuración del sistema basado en contenedores o montado en rack.



Solar para equipos
de alta tensión

Especificaciones técnicas

UE-48Li2400HV / CON MÓDULO BMS UE-BMS100S

Denominación	UE-48Li2400HV
ESPECIFICACIONES	
Tensión Nominal (Vdc)	48
Capacidad Nominal (Wh)	2400
Capacidad de la Batería (Ah)	50
Rango de Tensión (V)	45 ~ 54
Tensión de la Celda de la Batería (Vdc)	3.2
Capacidad de la Celda de la Batería (Ah)	25
Cantidad de Celdas del Módulo de Batería en Serie (unidades)	15
Tensión de Carga del Módulo de Batería (Vdc)	54
Corriente de Carga del Sistema de Baterías (Estándar)	10
Corriente de Carga del Módulo de la Batería (Normal)	25
Corriente de Carga del Módulo de Batería (Máxima)	50
Tensión Inferior de Descarga del Módulo de Batería (Vdc)	43.5
Corriente de Descarga del Sistema de Baterías (Estándar)	10
Corriente de Carga del Módulo de la Batería (Normal)	25
Corriente de Carga del Módulo de la Batería (Máxima)	50
Dimensiones (PxAnxAl)	390*442*100 mm
Peso (kg)	24
Comunicación	RS232 / CAN
Clase de Protección	IP20
Duración de Funcionamiento	Más de 15 años
Duración del Ciclo de Funcionamiento	5000
Temperatura de Funcionamiento	0°C ~ 50°C
Temperatura de Almacenamiento	-20°C ~ 60°C
Certificado de Transporte	UN38.3

MÓDULO BMS - UE-BMS100S	
Tensión de Trabajo del Controlador (VDC)	200 ~ 1000
Tensión de Funcionamiento del Sistema (VDC)	200 ~ 1000
Máxima Corriente de Carga (A)	100
Tensión de Descarga (VDC)	200 ~ 1000
Máxima Corriente de Descarga (A)	100
Potencia de Autoconsumo (W)	8
Dimensiones (PxAnxAl)	442*390*132
Comunicación	RS-485 / CAN
Clase de Protección	IP20
Peso (kg)	8,2
Vida Útil	15 años
Temperatura de Funcionamiento	-20°C ~ 65°C
Temperatura de Almacenamiento	-40°C ~ 80°C
Certificado del Producto	TÜV, CE

Serie UE-I

BATERÍAS DE LITIO



La batería UE-48Li51201 ha sido diseñada para aplicaciones residenciales y comerciales que requieren una alta capacidad de almacenamiento y máxima fiabilidad. Gracias a su tecnología LFP de alta seguridad, garantiza un control y equilibrado eficiente de las celdas, ofreciendo un funcionamiento seguro y estable. Su formato rack de 19" facilita la instalación y el mantenimiento, mientras que su diseño modular permite una expansión flexible, pudiendo conectar hasta 50 baterías en paralelo para adaptarse a las necesidades energéticas de cada proyecto.

Además, ofrece una amplia compatibilidad con las principales marcas de inversores del mercado y cuenta con función OTA opcional para actualizaciones remotas y una supervisión sencilla. Potente, escalable y de gran capacidad, es una solución versátil para sistemas de almacenamiento energético avanzados.

APLICACIONES



Sistemas de seguridad



Equipos de comunicaciones



Almacenamiento de energía solar y eólica



SAI

Especificaciones técnicas

UE-48Li5120I

Denominación	UE-48Li5120I
ESPECIFICACIONES	
Energía Nominal Batería (kWh)	5.12 kWh
Capacidad Nominal (Ah)	100 Ah
Tensión Nominal (V)	51.2 V
Tensión de Funcionamiento (V)	44.8 ~ 57.6
Tasa de Carga y Descarga C Recomendada	0.5C
Corriente Carga/Descarga Recomendada (A)	50
Máx. Potencia de Carga/Corriente de Descarga (A)	75
Pico Potencia de Carga/Corriente de Descarga (A)	100 (15s)
Profundidad de Descarga	95%
Peso Neto	44 Kg
Dimensiones (PxAnxAI)	535*481*140 mm
Temperatura de Carga	0°C ~ 55°C
Temperatura de Descarga	-20°C ~ 50°C
Comunicación	CAN/RS485/RS232
Vida Útil	≥ 6000 Ciclos
Nivel de Protección	IP20
Paralelizable	Hasta 50 Unidades en Paralelo
Ventajas	Puede utilizarse tanto en instalaciones aisladas como híbridas. Diseño Compacto.
Certificación y Norma de Seguridad	UN38.3/CE-EMC/IEC62619
Inversores Compatibles	MasterPower / SMA / Victron / Ingeteam / Delios / Goodwe / Solis / Deye / SAJNoltronic / Sungrow etc.

Serie UE-I

BATERÍAS LiFePO4



La batería MB-51.2LI16KWH ofrece una alta compatibilidad con las principales marcas de inversores del mercado e incorpora un sistema BMS integrado para la protección y supervisión en tiempo real. Gracias a su tecnología LiFePO4, garantiza una elevada seguridad y una vida útil superior a 8.000 ciclos. Además, cuenta con conexión Bluetooth y protecciones frente a cortocircuitos, sobretensión, sobrecarga, sobredescarga y DC/DC. Su diseño permite trabajar en un amplio rango de temperaturas (-20 °C a 60 °C) y ofrece posibilidad de personalización según las necesidades del proyecto.

APLICACIONES



Sistemas de seguridad



Equipos de comunicaciones



Almacenamiento de energía solar y eólica



SAI

Especificaciones técnicas

MB-51.2LI16KWH

Denominación	MB-51.2LI16KWH
ESPECIFICACIONES	
Capacidad de la celda	16Kwh
Capacidad nominal	314Ah
Modo combinado	16S1P
Combinación del BMS	16S200A
Tensión nominal	51.2V
Rango de tensión de funcionamiento	44.8V~58.4V
Corriente nominal de carga y descarga	150A
Corriente máxima	200 A, continuar a 210 A durante 10 s
Potencia nominal de carga y descarga	7.68Kw
Potencia máxima	10,24 kW de potencia continua; potencia máxima de 10,752 kW durante 10 segundos
Corriente de cortocircuito	0.762Ka@100us
Vida útil	≥ 8000 ciclos, 80% de profundidad de descarga, 25°C
Modo de comunicación	CAN, RS485
Número paralelo	Se admiten como máximo 16 en paralelo
Datos remotos	Bluetooth opcional/Wi-Fi
Peso	120kg
Dimensiones (L×An×Al)	795*500*271mm
Temperatura de almacenamiento	Carga: 0°C ~ +50°C / Descarga: -10°C ~ +60°C
Humedad relativa	0~95%
Temperatura de almacenamiento	>3 meses: 10°C a 25°C / <1 año: 0°C a 25°
Altitud máxima de funcionamiento	2000m
Clase de protección	IP21
Modo de instalación	Montaje en el suelo
Normas y certificación	Transporte UN38.3

Serie UE-I

BATERÍAS LiFePO₄



Nuestro sistema de baja tensión está diseñado para escenarios de almacenamiento de energía domésticos con un aspecto elegante y estilizado. Proporciona una experiencia altamente segura, fiable, inteligente y agradable.

Carga/descarga rápida

Corriente máxima de carga/descarga: 200A, suministrando energía simultáneamente a múltiples cargas.

Ultra seguro

Sistema inteligente de extinción de incendios, detecta y extingue el fuego en 5 segundos.

Fácil instalación

Apto para instalación en pared o suelo, fácil de mover por una sola persona gracias a sus ruedas.

Autocalentamiento automático

Temperatura de funcionamiento de -20 °C a 55 °C (opcional).

Fiabilidad a largo plazo

Celdas LFP de 280 Ah, más de 8000 ciclos, garantía de 10 años.

Protección IP65

No hay que preocuparse por la instalación en exteriores, ya que se adapta perfectamente al entorno.

APLICACIONES



Solar para equipos
de alta tensión

Especificaciones técnicas

UE-51.2LI280I

Denominación	UE-51.2LI280I
ESPECIFICACIONES	
Tipo de Batería	LiFePO4
Energía nominal de la batería	14.336kWh
Tensión / capacidad nominal	51.2V/280Ah
Corriente de carga / descarga recomendada	140A (0.5C)
Máx. Corriente de carga	200A
Máx. Corriente de descarga	200A
Corriente de descarga máxima	300A (2mins, 25°C)
Profundidad de descarga	95%
Comunicación	CAN/RS485
Ciclo de vida *	>8000 Ciclos / 10 años
Grado de protección	IP20
Peso neto	114kg
Dimensiones (PxAnxAl)	233/435/857 mm (sin soporte para el montaje en pared)
Rueda de regulación (4 piezas)	1kg,80/80/80 (opcional)
Cubierta superior	2kg,422/232/60 (opcional)
Módulos máximos paralelos	50
Rango de temperatura de carga	55°C/-20-55°C (opcional)
Rango de temperatura de descarga	-20-55°C
Módulo WIFI	Módulo WiFi integrado; función OTA de APP
Sistema de protección contra incendios	Extintor de incendios con aerosol incorporado
Certificación y Norma de seguridad	UN38.3/CE-EMC/IEC62619
Inversores compatibles	SMA/Victron energy/Ingeteam/Solis/GoodWe/ MasterPower/Growatt/Solplanet/ Luxpower/DEYE/Voltronic etc.

*Condiciones de prueba: 0,2 C de carga y descarga. @25 °C, 95 % DOD.

Serie UE-T

USO GENERAL



Seguridad

- Celdas prismáticas LiFePO₄ que garantizan una mayor vida útil y un elevado nivel de seguridad operativa.
- Sistema de baja tensión que aporta protección y fiabilidad en la aplicación.
- Cumplimiento de normativa UN38.3 y certificaciones IEC para el conjunto del sistema.

Escalabilidad

- Posibilidad de conexión en paralelo para ampliar la capacidad energética según necesidades.
- Disponibilidad de accesorios opcionales como pantalla LCD, sistemas antirrobo y soluciones de monitorización

Diseño

- Formato rack estándar de 19", que facilita una instalación rápida y flexible.
- Amplio rango de temperatura de funcionamiento: de -20°C a 55°C.
- Sistema libre de mantenimiento, optimizado para una operación sencilla y eficiente.

Sistema de Gestión de Batería

- Protección independiente tanto en carga como en descarga.
- Monitorización avanzada de parámetros clave como SOC y SOH, con software para PC que permite un control detallado del sistema.
- Protecciones integradas frente a sobretensión (OVP), baja tensión (LVP), sobrecorriente (OCP), sobret temperatura (OTP) y baja temperatura (LTP).
- Interfaces de comunicación RS-232 y RS-485 para integración en sistemas de supervisión.

APLICACIONES



Sistemas de
seguridad



SAI



Equipos de
comunicaciones

Especificaciones técnicas

UE-T

Denominación	UE-48Li50T	UE-48Li100T	UE-48Li135T
ESPECIFICACIONES			
Tensión Nominal	48V		
Capacidad Nominal	50 Ah	1000 Ah	135Ah
Energía Total	2400Wh	4800Wh	6480Wh
Dimensiones (An*Pr*Al)	442*400*130.5mm		442*450*175mm
Peso	26.5Kg	37.5 Kg	58Kg
Max. Corriente de Carga	50A	100A	
Max. Corriente de Descarga	50A	100A	
Corriente de Descarga de Impulsos	55A @ 10min 60A @ 10s	110A @ 10min 120A @ 10s	
Tensión de Carga	51.8V~54.7V		
Tensión de Fin de Descarga	42V (Aplicación de Respaldo) / 45V (Aplicación para Ciclos)		
Humedad de Funcionamiento	0~95% RH (Sin Condensación)		
Temperatura de Funcionamiento	Carga: 0~+55°C; Descarga: -20 ~ +55°C		
Ciclos de Vida	>6000		
Vida Útil	10 Años		
Interfaz de Comunicación	RS485*2, CAN*1, Contacto Seco*2		
Protección	Sobretensión, Baja Tensión, Sobrecorriente, Sobretemperatura, Baja temperatura, Cortocircuito		
Soporte Paralelo	Sí, Max. 15 Sets		
Soporte de Serie	No Compatible		
Clase IP	IP20		
Certificación	UN38.3, MSDS, CE		

Nota:

1- Normalmente el rango de temperatura de funcionamiento de la batería Li-ion es: descarga -20~+55°C, carga 0~+55°C, si el calentador opcional está parado, empezará a funcionar automáticamente una vez que la temperatura de la célula esté por debajo de 5°C y el calentador puede ayudar a incrementar la temperatura de la célula 4-8°C/hora. Con calentador opcional: Carga/Descarga: ~30 ~ +55°C.

2- 4000 ciclos a 25°C, 0.5C/0.5C, 100%DOD y 80% EOL. 6000 ciclos a 25°C, 0.5C/0.5C, 80%DOD y 80% EOL.

3- Para la conexión del cable de alimentación en paralelo, consulte el manual de usuario.

4- Algunos modelos disponen de certificación UL, IEC.

Serie UE-T

USO GENERAL



Seguridad

- Celdas prismáticas LiFePO₄ que garantizan una mayor vida útil y un elevado nivel de seguridad operativa.
- Sistema de baja tensión que aporta protección y fiabilidad en la aplicación.
- Cumplimiento de normativa UN38.3 y certificaciones IEC para el conjunto del sistema.

Escalabilidad

- Posibilidad de conexión en paralelo para ampliar la capacidad energética según necesidades.
- Disponibilidad de accesorios opcionales como pantalla LCD, sistemas antirrobo y soluciones de monitorización

Diseño

- Formato rack estándar de 19", que facilita una instalación rápida y flexible.
- Amplio rango de temperatura de funcionamiento: de -20°C a 55°C.
- Sistema libre de mantenimiento, optimizado para una operación sencilla y eficiente.

Sistema de Gestión de Batería

- Protección independiente tanto en carga como en descarga.
- Monitorización avanzada de parámetros clave como SOC y SOH, con software para PC que permite un control detallado del sistema.
- Protecciones integradas frente a sobretensión (OVP), baja tensión (LVP), sobrecorriente (OCP), sobret temperatura (OTP) y baja temperatura (LTP).
- Interfaces de comunicación RS-232 y RS-485 para integración en sistemas de supervisión.

APLICACIONES



Sistemas de seguridad



SAI



Equipos de comunicaciones

Especificaciones técnicas

Serie UE-T

Denominación	UE-48Li150T	UE-48Li200T-S	UE-51.2Li280T-S
ESPECIFICACIONES			
Tensión Nominal	48V		51.2V
Capacidad Nominal	150Ah	200Ah	280Ah
Energía Total	7200Wh	9600Wh	14336Wh
Dimensiones (An*Pr*Al)	442*520*250mm	442*550*250mm	442*650*250mm
Peso	65Kg	78.4Kg	105Kg
Max. Corriente de Carga	100A	150A	
Max. Corriente de Descarga	100A	150A	
Corriente de Descarga de Impulsos	110A @ 10min 120A @ 10s	165A @10min 180A @5s	
Tensión de Carga	51.8V~54.7V		55.2~58.4
Tensión de Fin de Descarga	42V (Aplicación de reserva) / 45V (Aplicación de ciclo)		44,8V (Aplicación de reserva) / 48V (Aplicación de ciclo)
Humedad de Funcionamiento	0~95% RH (Sin Condensación)		
Temperatura de Funcionamiento	Carga: 0~+55°C; Descarga: -20 ~ +55°C		
Ciclos de Vida	>6000		
Vida Útil	10 Años		
Interfaz de Comunicación	RS485*2, CAN*1, Contacto Seco*2		
Protección	Sobretensión, Baja Tensión, Sobrecorriente, Sobretemperatura, Baja temperatura, Cortocircuito		
Soporte Paralelo	Sí, Max. 15 Sets		
Soporte de Serie	No Compatible		
Clase IP	IP20		
Certificación	UN38.3, MSDS, CE		

Nota:

1- Normalmente el rango de temperatura de funcionamiento de la batería Li-ion es: descarga -20~+55°C, carga 0~+55°C, si el calentador opcional está parado, empezará a funcionar automáticamente una vez que la temperatura de la célula esté por debajo de 5°C y el calentador puede ayudar a incrementar la temperatura de la célula 4-8°C/hora. Con calentador opcional: Carga/Descarga: ~30 ~ +55°C.

2- 4000 ciclos a 25°C, 0.5C/0.5C, 100%DOD y 80% EOL. 6000 ciclos a 25°C, 0.5C/0.5C, 80%DOD y 80% EOL.

3- Para la conexión del cable de alimentación en paralelo, consulte el manual de usuario.

4- Algunos modelos disponen de certificación UL, IEC.

Serie UE-T

USO GENERAL



Seguridad

- Celdas prismáticas LiFePO₄ que garantizan una mayor vida útil y un elevado nivel de seguridad operativa.
- Sistema de baja tensión que aporta protección y fiabilidad en la aplicación.
- Cumplimiento de normativa UN38.3 y certificaciones IEC para el conjunto del sistema.

Escalabilidad

- Posibilidad de conexión en paralelo para ampliar la capacidad energética según necesidades.
- Disponibilidad de accesorios opcionales como pantalla LCD, sistemas antirrobo y soluciones de monitorización remota.

Diseño

- Formato rack estándar de 19", que facilita una instalación rápida y flexible.
- Amplio rango de temperatura de funcionamiento: de -20°C a 55°C.
- Sistema libre de mantenimiento, optimizado para una operación sencilla y eficiente.

Sistema de Gestión de Batería

- Protección independiente tanto en carga como en descarga.
- Monitorización avanzada de parámetros clave como SOC y SOH, con software para PC que permite un control detallado del sistema.
- Protecciones integradas frente a sobretensión (OVP), baja tensión (LVP), sobrecorriente (OCP), sobret temperatura (OTP) y baja temperatura (LTP).
- Interfaces de comunicación RS-232 y RS-485 para integración en sistemas de supervisión.

APLICACIONES



Sistemas de
seguridad



SAI



Equipos de
comunicaciones

Especificaciones técnicas

Serie UE-T

Denominación	UE-48LI150T-1C		UE-48LI150T-1C-3U	UE-48LI150T-3U
ESPECIFICACIONES				
Tensión Nominal	48V			
Capacidad Nominal (0,2C, @25°C)	150Ah			
Energía Nominal	7200Wh			
Celda y módulo	Celda LiFePO4			
Rango de tensión de salida	42.0V~54V			
Tensión de carga	53V~54V, CC-CV			
Tensión de corte	42.0V	40V	42.0V	
Max. Corriente Constante	150A			100A
Corriente de carga recomendada	60A			<150A, mejor @ 45A
Tipo de carga recomendado	CC-CV hasta corriente <0.02C			
Comunicación	RS485			
Resistencia interna	<50mΩ			<10mΩ
Eficiencia de capacidad	>99.5%	>100%	>99.5%	
Material del gabinete	Metal			
Dimensiones La*An*Al y Terminal	442*550*222mm, M8	442*50*133mm, M8	442*50*133mm, M6	
Peso	57.0Kg ±0.5	60.0Kg ±0.5 (Peso bruto : 60Kg ±1)		
BMS INTEGRADO				
Protección por Sobrecarga	Módulo>60.8V or Celda>3.8V	Módulo>57.0V or Celda>3.8V		
Protección por Sobrecarga	Módulo<44.8V or Celda<2.0V	Módulo<44.8V or Celda<2.0V		
Protección por Sobrecorriente	Cargando: >152A, retraso 10S; >170A,retraso 3S; Descarga: >152A, retraso 10S; >170A,retraso 3S; Protección contra cortocircuitos: Integrada	Cargando: >155A, retraso 20S Descarga: >155A, retraso 30S Protección contra cortocircuitos: Integrada	Cargando: >152A, retraso10S; >170A,retraso3S; Descarga: >152A, retraso10S; >170A,retraso3S; Protección contra cortocircuitos: Integrada	
Equilibrio de Celda	Pasivo, 150mA			
Protección por Sobretemperatura	Cargando: <0°C or >70°C Descargando: <-20°C or >75°C			

Serie UE-UPS

LITIO MONOBLOCK



APLICACIONES



SAI



Equipos de comunicaciones



Sistemas solares y eólicos



Sistemas de seguridad

La serie UE-UPS ofrece una solución avanzada y fiable en almacenamiento energético basada en tecnología LiFePO₄, diseñada especialmente para aplicaciones que requieren máxima seguridad, eficiencia y durabilidad. Gracias a su sistema de gestión BMS desarrollado por Master Battery, estas baterías garantizan un control preciso y una protección integral en todo momento.

Con grado de protección IP67, la gama UE-UPS está preparada para funcionar tanto en sistemas conectados en serie como en paralelo, con modelos de hasta 40 unidades en serie, adaptándose con facilidad a usos en UPS/EPS, almacenamiento energético de pequeña escala, sistemas de seguridad y otras aplicaciones demandantes.

Diseñadas para ofrecer el mejor desempeño en los entornos más exigentes, las baterías UE-UPS son sinónimo de calidad, fiabilidad y compromiso tecnológico.

Características principales

- La tecnología de baterías de litio más segura.
- Más ligera.
- Respetuosa con el medio ambiente.
- Mayor vida útil.
- Múltiples protecciones de seguridad.
- Función de equilibrio inteligente.
- Vida útil diseñada para 20 años

Especificaciones técnicas

UE-UPS

Denominación	UE-12Li6-8S		UE-12Li6-40S		UE-12Li9-8S	
ESPECIFICACIONES						
Celda	Cilíndrica LFP 3Ah					
Tipo de terminal	F2					
Grado IP	IP67					
Ciclos de vida	2000 ciclos (100%DOD)					
Corriente nominal de carga	3A		4.5A		6A	
Corriente de carga máxima	6A		9A		12A	
Tensión nominal de carga	13.6~13.8V					
Tensión de corte de carga	14.6V					
Corriente nominal de descarga	6A		9A		12A	
Corriente de descarga continua máxima	36A		54A		60A	
Tensión nominal de corte de descarga	10.0V					
Serie del sistema	<=8pcs	<=40pcs	<=8pcs	<=40pcs	<=8pcs	<=40pcs

UE-UPS

Denominación	UE-12Li9-40S	UE-12Li12-8S	UE-12Li12-40S
ESPECIFICACIONES			
Capacidad	6Ah	9Ah	12Ah
Tensión nominal	12.8V		
Energía	76.8Wh	115.2Wh	153.6Wh
Peso	0.66kg	1.25kg	1.3kg
Dimensiones	151x65x100mm		151x98x98mm
Resistencia interna mΩ	<50m		
Temperatura de almacenaje mΩ	-5°C to 35°C		
Temperatura de descarga	-20°C to 60°C		
Temperatura de carga	0°C to 45°C		
Clasificación de resistencia al fuego	V0		

1 PCS

3V

MasterCell®

CR3032
LITHIUM 3V



BUTTON CELL CR3032
PILA BOTÓN CR3032

07

se
i
m

Pilas

LITIO NO RECARGABLE



APLICACIONES

Alta tensión

Tensión nominal de pila colectiva es 3.0 - 3.6V, la tensión de trabajo varía con la carga, generalmente entre 2.0V - 3.6V.

Alta energía específica

La energía específica real de la pila llega a 590Wh/kg.

Tensión de trabajo estable

La tensión de trabajo de la pila es muy estable, más de 90% de la capacidad puede salir en la plataforma de alta presión cuando la tensión casi no cambia.

Alcance de temperatura de trabajo amplio

Puede funcionar entre -55°C a +85°C.

Vida de conserva larga

En condición de temperatura normal, la proporción de autodescarga anual de la pila es menos de 2%.

Adopta estructura de sellado completo, disminuye mucho la proporción de fuga de la pila, puede conservarse en temperatura normal más de 10 años.

Se puede fabricar dos diferentes estructuras: modelo de potencia y modelo de capacidad, para satisfacer diferentes demandas de uso.



Defensa militar



Alarma de seguridad



Equipos eléctricos



Equipos de comunicaciones

Especificaciones técnicas

Serie MC-ER | MC-CR

Modelo	Tensión nominal	Capacidad (mAh)	Corriente continua máxima (mA)	Corriente máxima de descarga de pulso (mA)	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Peso (g)
ESPECIFICACIONES							
MC-ER14250	3.6	1200	40	80	14.5	25.0	10
MC-ER14505	3.6	2600	50	150	14.2	49.2	20
MC-ER14335	3.6	1650	65	130	14.5	33.5	13
MC-ER14250M	3.6	800	100	200	14.5	25.0	10
MC-ER17505	3.6	3400	130	260	17.0	50.5	24
MC-ER18505	3.6	4000	150	300	18.8	50.5	31
MC-ER26500	3.6	8500	200	400	26.2	50.0	53
MC-ER261020	3.6	15000	250	500	26.2	102.0	100
MC-ER261020	3.6	15000	250	500	26.2	102.0	100
MC-ER34615	3.6	18000	300	600	34.2	61.5	105
MC-ER341245	3.6	33000	400	800	34.2	124.5	200
MC-ER14505M	3.6	2100	400	800	14.5	50.5	22
MC-ER17450M	3.6	2550	480	960	17.0	45.0	23
MC-ER18505M	3.6	3500	600	1200	18.8	50.5	32
MC-ER26500M	3.6	7000	1000	2000	26.2	50.0	53
MC-ER34615M	3.6	14000	2000	4000	34.2	61.5	108
MC-CR14250	3.0	950	500	1500	14.45	25.3	11.5
MC-CR14505	3.0	1500	1000	3000	14.5	50.5	23
MC-CR26500	3.0	5000	2000	3000	26	50	62
MC-CR34615	3.0	10000	2000	3000	34	61.5	125
MC-CR17450	3.0	23000	1500	3000	17.0	45.0	26
MC-CR3032B	3.6	500	4	35	30	3.2	6.8
MC-CR2450B	3.0	620	4	18	24	5.0	6.8
MC-CR2430B	3.0	290	4	15	24	3.0	4.1
MC-CR2032B	3.0	225	3	10	20	3.2	3.2
MC-CR2025B	3.0	160	3	10	20	3.2	2.5

MC-ZA400
7,5V 400Ah

Upower

ZINC AIR



CE



Scannen Sie den QR-Code
für weitere Informationen



6 492322 507014



UPOWER 15101015

1 5 3 00005012 3 1 1

MC-KOMPAKT960
6V 960Ah

Upower

ZINC AIR



CE



Scannen Sie den QR-Code
für weitere Informationen



6 492322 508014



UPOWER 15101015

200005019

08

Nine
and
ire

ZINC AIRE

BATERÍAS ALCALINAS



Las baterías alcalinas se basan en una pareja electroquímica de zinc-oxígeno. Utilizan el oxígeno atmosférico (cátodo) para producir despolarización. El ánodo es el polvo de zinc de gran superficie dispersado en una solución de hidróxido de potasio.

Máxima calidad y fiabilidad

- El tensión de circuito abierto nominal: 1,5V por célula.
- El tensión de circuito cerrado inicial a 20°C es de 1,35V por celda (20% más alto que los otros sistemas de baterías).
- Gama de capacidad: 20Ah - 2000Ah.
- El tensión final típico por celda: 0,9V.
- Muy adecuado para suministrar continuamente hasta 5,4 vatios de carga en la gama de 1,5 a 24V.
- La reducción de la tensión durante la descarga de la batería es extremadamente baja.
- El tensión de funcionamiento es menor en las corrientes de descarga más altas, como es típico con todos los sistemas de la batería.

Protección integrada

Mayor densidad de energía y relación específica de energía (y peso) que otros tipos de baterías (porque el aire atmosférico es uno de los reactantes de la batería): 360Wh/kg.

APLICACIONES



Sistemas de seguridad



Parquímetros y máquinas expendedoras



Tráfico y señalización ferroviaria



Pastores eléctricos

Especificaciones técnicas

ZINC - AIRE

Modelo	Voltaje (V)	Capacidad (Ah)	Energía	Rango Temperatura	Peso (Kg)	Dimensiones LxAnxAl (mm)
ESPECIFICACIONES						
MC-ZA300	4	300 Ah	1680	-20°C a +45°C	1.70	125x120x221.6 mm
MC-KOMPACT960	6	960 Ah	5107	-20°C a +45°C	2.30	396x190x162 mm
MC-ZA400	6	400 Ah	2600	-20°C a +45°C	2.30	125x120x221.6 mm
MC-6PFP75	6	75 Ah	605	-20°C a +45°C	2.60	165x111x113 mm
MC-6PFP120	6	120 Ah	968	-20°C a +45°C	2.60	165x111x113 mm
MC-6PFP120 STE	6	120 Ah	968	-20°C a +45°C	2.90	165x111x113 mm
MC-6PFP145	6	145 Ah	1169	-20°C a +45°C	3.00	190x127x162 mm
MC-6PFP145 STE	12	145 Ah	1169	-20°C a +45°C	5.65	190x127x162 mm
MC-6PFP160 BIG HOUSING	12	160 Ah	1280	-20°C a +45°C	5.70	190x127x162 mm
MC-6PFP160 SMALL HOUSING	12	160 Ah	1280	-20°C a +45°C	5.70	165x111x113 mm
MC-ZA400-9	12	400 Ah	3400	-20°C a +45°C	8.6	125x240x221.6 mm
MC-ZA150	12	150 Ah	1635	-20°C a +45°C	11.00	125x120x221.6 mm
MC-ZA400-12	12	400 Ah	4200	-20°C a +45°C	11.50	340x210x170 mm
MC-ZA500-12	12	500 Ah	5500	-20°C a +45°C	12.55	125x120x221.6 mm
MC-KOMPACT600	12	600 Ah	5500	-20°C a +45°C	16.00	125x240x221.6 mm
MC-KOMPACT700	12	700 Ah	7200	-20°C a +45°C	20.00	400x300x140 mm
MC-ZA800-12	12	800 Ah	8800	-20°C a +45°C	18.40	342x210x170 mm
MC-ZA900-13.5	12	900 Ah	10800	-20°C a +45°C	22.80	215x262x342 mm

Logística especializada en renovables



PLATAFORMA LOGÍSTICA ESPECIALIZADA
EN ALMACENAMIENTO ENERGÉTICO Y
BATERÍAS.

SOMOS EL
MAYOR CENTRO LOGÍSTICO
Y MÁS CUALIFICADO EN
ALMACENAMIENTO Y
ELECTRÓNICA DE POTENCIA DE
EUROPA

- 01 Emplazamiento en el Centro geográfico de la Península Ibérica Autovía A-5
- 02 Complejo privado con 42.000 m2 con buenos accesos.
- 03 Almacenaje especializado: climatización con suelo radiante para garantizar que el producto se mantenga en unas condiciones óptimas de funcionamiento.
- 04 Capacidad de almacenaje de 20.000 m2 para 40.000 palets.





